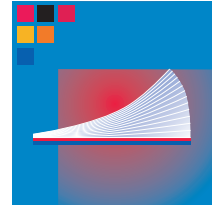
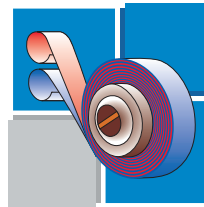




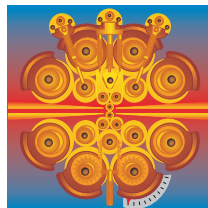
**AUERHAMMER**  
METALLWERK GMBH



热双金属

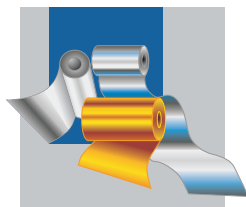


复合带材



金属带材

软磁铁-镍-合金  
密封和膨胀合金  
镍  
镍-铬-合金  
镍-铜-合金  
铜-镍-合金  
镍-锰-合金



金属薄片

产品组:

# 铜-镍-合金

## 1. 合金

AMW-商品名	合金	标准	材料编号 DIN/UNS
CuNi8	CuNi8		
CuNi10	CuNi10	DIN 17471	2.0811/C70700
CuNi20	CuNi20	BS 2870	CN104/C71000
CuNi30	CuNi30		C71580
Vernicon	CuNi44Mn1	DIN 17664	2.0842/N04401/C72150
CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	EN 1652/ASTM B122	CW352H/C70600
CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	EN 1652/ASTM B122	CW354H/C71500
CuNi30Mn1FeTi	CuNi30Mn1FeTi		2.0822
CuNi30Fe2Mn2	CuNi30Fe2Mn2	DIN 17664	2.0883/C71640

## 2. 平均化学成分

(质量-%)

AMW-商品名	Ni (+Co)	Cu	Fe	Mn	C	Ti
CuNi8	≤ 8.0	余量	≤ 0.1	≤ 0.3		
CuNi10	≤ 11.0	余量	≤ 0.1	≤ 0.3		
CuNi20	19.0 - 20.0	余量	≤ 0.2	≤ 0.5		
CuNi30	29.0 - 32.0	余量	≤ 0.5	≤ 0.3	≤ 0.1	
Vernicon	43.0 - 45.0	余量	≤ 0.5	0.5 - 2.0	≤ 0.1	
CuNi10Fe1Mn	9.0 - 11.0	余量	1.0 - 1.8	0.5 - 1.0	≤ 0.1	
CuNi30Mn1Fe	30.0 - 32.0	余量	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	≤ 0.1	
CuNi30Mn1FeTi	30.0 - 32.0	余量	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	≤ 0.1	≤ 0.1
CuNi30Fe2Mn2	29.0 - 32.0	余量	1.5 - 2.5	1.5 - 2.5	≤ 0.1	

### 3. 物理性能

AMW-商品名	密度	电阻率 (20 °C)	热膨胀系数 (20 °C - 100 °C)	导热性系数 (20 °C)
	g/cm <sup>3</sup>	μΩ·m	10 <sup>-6</sup> /K	W/m·K
CuNi8	8.9	0.125	16	75
CuNi10	8.9	0.15	16	59
CuNi20	8.9	0.265	15	49
CuNi30	8.9	0.37	15	39
Vernicon	8.9	0.49	13.5	22
CuNi10Fe1Mn	8.9	0.17	17	48
CuNi30Mn1Fe	8.9	0.37	16	25
CuNi30Mn1FeTi	8.9	0.40		25
CuNi30Fe2Mn2	8.9			

### 4. 机械性能

AMW-商品名	回火	屈服强度 Rp 0.2	抗拉强度 Rm	延伸率	布氏硬度
		MPa	MPa	%	HB
CuNi8	退火	最小. 90	最小.250	最小.35	最大 80
CuNi10	退火	最小.100	最小.290	最小.35	最大 85
CuNi20	退火	最小.100	最小.290	最小.35	最大 85
CuNi30	退火	最小.100	最小.290	最小.35	最大 85
Vernicon	退火	最小.150	最小.420	最小.30	最大115
CuNi10Fe1Mn	退火	最小.100	最小.300	最小.25	最大115
CuNi30Mn1Fe	退火	最小.120	最小.350	最小.30	最大115
CuNi30Mn1FeTi	退火	最小.130	最小.370	最小.35	最大115
CuNi30Fe2Mn2	退火	最小.130	最小.380	最小.35	最大115

## 5. 尺寸和公差 (毫米)

### 厚度公差

厚度	宽度 10 - 320
0.10 - 0.20	$\pm 0.020$
> 0.20 - 0.40	$\pm 0.030$
> 0.40 - 0.50	$\pm 0.040$
> 0.50 - 0.80	$\pm 0.050$
> 0.80 - 1.20	$\pm 0.060$
> 1.20 - 1.80	$\pm 0.080$
> 1.80 - 2.50	$\pm 0.090$
> 2.50 - 3.00	$\pm 0.100$

其他厚度和公差备案

### 宽度公差

宽度	厚度 0.10 - 1.00	厚度 > 1.00 - 2.00	厚度 > 2.00 - 2.50	厚度 > 2.50 - 3.00
10 - 50	+ 0.2	+ 0.3	+ 0.5	+ 1.0
> 50 - 100	+ 0.3	+ 0.4	+ 0.6	+ 1.1
> 100 - 200	+ 0.4	+ 0.5	+ 0.7	+ 1.2
> 200 - 320	+ 0.6	+ 1.0	+ 1.2	+ 1.5

其他宽度和公差备案

### 长度公差 (切割长度)

厚度	长度 500 - 3000
0.40 - 2.00	+ 10

其他公差备案

## 6. 产品类型

(毫米)

类型	厚度	宽度	长度	卷-内径	卷-外径
带材	0.10 - 3.00	10 - 320		300/400/500	最大值. 1050
切割长度	0.40 - 2.00	50 - 320	500 - 3000		

其他类型备索

本文件包含的所有数据仅供参考之用。  
其他特性可以根据客户的特殊要求进行设计。

有关特性和应用的保证需要特别的书面协定。

奥海曼金属有限公司  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
德国



电话 +49 3771 272-0  
传真 +49 3771 272-201  
电子邮箱 postmaster\_amw@auerhammer-metallwerk.de  
Internet: www.auerhammer.com