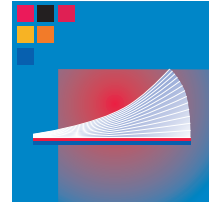
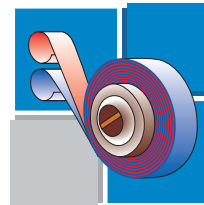




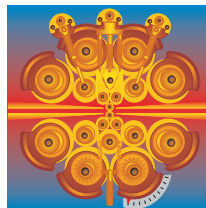
**AUERHAMMER**  
METALLWERK GMBH



Thermobimetalle

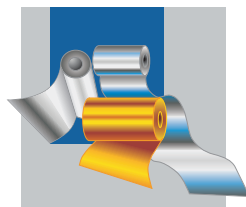


Plattierte Bänder



### **Metallbänder**

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen  
Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen  
Nickel  
Nickel-Chrom-Legierungen  
Nickel-Kupfer-Legierungen  
**Kupfer-Nickel-Legierungen**  
Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

## Produktgruppe:

# Kupfer-Nickel-Legierungen

## 1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNUMMER DIN/UNS
CuNi8	CuNi8		
CuNi10	CuNi10	DIN 17471	2.0811/C70700
CuNi20	CuNi20	BS 2870	CN104/C71000
CuNi30	CuNi30		C71580
Vernicon	CuNi44Mn1	DIN 17664	2.0842/N04401/C72150
CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	EN 1652/ASTM B122	CW352H/C70600
CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	EN 1652/ASTM B122	CW354H/C71500
CuNi30Mn1FeTi	CuNi30Mn1FeTi		2.0822
CuNi30Fe2Mn2	CuNi30Fe2Mn2	DIN 17664	2.0883/C71640

## 2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG	Ni (+Co)	Cu	Fe	Mn	C	Ti
CuNi8	≤ 8,0	Rest	≤ 0,1	≤ 0,3		
CuNi10	≤ 11,0	Rest	≤ 0,1	≤ 0,3		
CuNi20	19,0 - 20,0	Rest	≤ 0,2	≤ 0,5		
CuNi30	29,0 - 32,0	Rest	≤ 0,5	≤ 0,3	≤ 0,1	
Vernicon	43,0 - 45,0	Rest	≤ 0,5	0,5 - 2,0	≤ 0,1	
CuNi10Fe1Mn	9,0 - 11,0	Rest	1,0 - 1,8	0,5 - 1,0	≤ 0,1	
CuNi30Mn1Fe	30,0 - 32,0	Rest	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	≤ 0,1	
CuNi30Mn1FeTi	30,0 - 32,0	Rest	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	≤ 0,1	≤ 0,1
CuNi30Fe2Mn2	29,0 - 32,0	Rest	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	≤ 0,1	

### 3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	SPEZ. ELEKTR. WIDERSTAND BEI 20 °C	LINEAR. THERM. AUSDEHN.-KOEFF. 20 °C - 100 °C	WÄRME-LEITFÄHIGKEIT BEI 20 °C
	g/cm <sup>3</sup>	μΩ·m	10 <sup>-6</sup> /K	W/m·K
CuNi8	8,9	0,125	16	75
CuNi10	8,9	0,15	16	59
CuNi20	8,9	0,265	15	49
CuNi30	8,9	0,37	15	39
Vernicon	8,9	0,49	13,5	22
CuNi10Fe1Mn	8,9	0,17	17	48
CuNi30Mn1Fe	8,9	0,37	16	25
CuNi30Mn1FeTi	8,9	0,40		25
CuNi30Fe2Mn2	8,9			

### 4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	0,2 % - DEHNGRENZE	ZUG-FESTIGKEIT	BRUCH-DEHNUNG	BRINELL-HÄRTE
		MPa	MPa	%	HB
CuNi8	rekristallisiert	min. 90	min.250	min.35	max. 80
CuNi10	rekristallisiert	min.100	min.290	min.35	max. 85
CuNi20	rekristallisiert	min.100	min.290	min.35	max. 85
CuNi30	rekristallisiert	min.100	min.290	min.35	max. 85
Vernicon	rekristallisiert	min.150	min.420	min.30	max.115
CuNi10Fe1Mn	rekristallisiert	min.100	min.300	min.25	max.115
CuNi30Mn1Fe	rekristallisiert	min.120	min.350	min.30	max.115
CuNi30Mn1FeTi	rekristallisiert	min.130	min.370	min.35	max.115
CuNi30Fe2Mn2	rekristallisiert	min.130	min.380	min.35	max.115

## 5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

### DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 320
0,10 - 0,20	$\pm 0,020$
> 0,20 - 0,40	$\pm 0,030$
> 0,40 - 0,50	$\pm 0,040$
> 0,50 - 0,80	$\pm 0,050$
> 0,80 - 1,20	$\pm 0,060$
> 1,20 - 1,80	$\pm 0,080$
> 1,80 - 2,50	$\pm 0,090$
> 2,50 - 3,00	$\pm 0,100$

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

### BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,10 - 1,00	DICKE > 1,00 - 2,00	DICKE > 2,00 - 2,50	DICKE > 2,50 - 3,00
10 - 50	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 50 - 100	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,1
> 100 - 200	+ 0,4	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 320	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

### LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

## 6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 3,00	10 - 320		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 320	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.  
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0  
Fax: +49 (0)3771 272-201  
E-Mail: [postmaster\\_amw@auerhammer-metallwerk.de](mailto:postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de)  
Internet: [www.auerhammer.com](http://www.auerhammer.com)