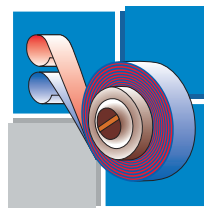
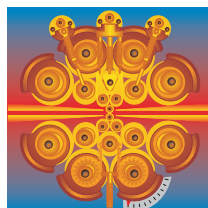


Bilames

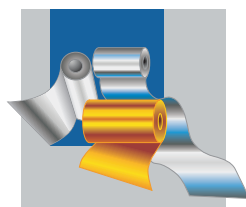


Matières Colaminées



### **Bandes métalliques**

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel  
Alliages pour Scellement et à Dilatation  
Nickel  
Alliages-Nickel-Chrome  
Alliages-Nickel-Cuivre  
**Alliages-Cuivre-Nickel**  
Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

## Groupe de produits:

# Alliages-Cuivre-Nickel

### 1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
CuNi8	CuNi8		
CuNi10	CuNi10	DIN 17471	2.0811/C70700
CuNi20	CuNi20	BS 2870	CN104/C71000
CuNi30	CuNi30		C71580
Vernicon	CuNi44Mn1	DIN 17664	2.0842/N04401/C72150
CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	EN 1652/ASTM B122	CW352H/C70600
CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	EN 1652/ASTM B122	CW354H/C71500
CuNi30Mn1FeTi	CuNi30Mn1FeTi		2.0822
CuNi30Fe2Mn2	CuNi30Fe2Mn2	DIN 17664	2.0883/C71640

### 2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW	Ni (+Co)	Cu	Fe	Mn	C	Ti
CuNi8	≤ 8,0	balance	≤ 0,1	≤ 0,3		
CuNi10	≤ 11,0	balance	≤ 0,1	≤ 0,3		
CuNi20	19,0 - 20,0	balance	≤ 0,2	≤ 0,5		
CuNi30	29,0 - 32,0	balance	≤ 0,5	≤ 0,3	≤ 0,1	
Vernicon	43,0 - 45,0	balance	≤ 0,5	0,5 - 2,0	≤ 0,1	
CuNi10Fe1Mn	9,0 - 11,0	balance	1,0 - 1,8	0,5 - 1,0	≤ 0,1	
CuNi30Mn1Fe	30,0 - 32,0	balance	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	≤ 0,1	
CuNi30Mn1FeTi	30,0 - 32,0	balance	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	≤ 0,1	≤ 0,1
CuNi30Fe2Mn2	29,0 - 32,0	balance	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	≤ 0,1	

### 3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	RESISTIVITE ELECTRIQUE A 20 °C	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE 20 °C - 100 °C	CONDUCTIBILITE THERMIQUE A 20 °C
	g/cm <sup>3</sup>	μΩ·m	10 <sup>-6</sup> /K	W/m·K
CuNi8	8,9	0,125	16	75
CuNi10	8,9	0,15	16	59
CuNi20	8,9	0,265	15	49
CuNi30	8,9	0,37	15	39
Vernicon	8,9	0,49	13,5	22
CuNi10Fe1Mn	8,9	0,17	17	48
CuNi30Mn1Fe	8,9	0,37	16	25
CuNi30Mn1FeTi	8,9	0,40		25
CuNi30Fe2Mn2	8,9			

### 4. PROPRIETES MECANQUES

APPELLATION-AMW	ETAT	LIMITE ELASTIQUE A 0,2 %, Rp	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'À RUPTURE	DURETE-BRINELL
		MPa	MPa	%	HB
CuNi8	recuit	min. 90	min.250	min.35	max. 80
CuNi10	recuit	min.100	min.290	min.35	max. 85
CuNi20	recuit	min.100	min.290	min.35	max. 85
CuNi30	recuit	min.100	min.290	min.35	max. 85
Vernicon	recuit	min.150	min.420	min.30	max.115
CuNi10Fe1Mn	recuit	min.100	min.300	min.25	max.115
CuNi30Mn1Fe	recuit	min.120	min.350	min.30	max.115
CuNi30Mn1FeTi	recuit	min.130	min.370	min.35	max.115
CuNi30Fe2Mn2	recuit	min.130	min.380	min.35	max.115

## 5. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

### TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 320
0,10 - 0,20	$\pm 0,020$
> 0,20 - 0,40	$\pm 0,030$
> 0,40 - 0,50	$\pm 0,040$
> 0,50 - 0,80	$\pm 0,050$
> 0,80 - 1,20	$\pm 0,060$
> 1,20 - 1,80	$\pm 0,080$
> 1,80 - 2,50	$\pm 0,090$
> 2,50 - 3,00	$\pm 0,100$

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

### TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,10 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 2,00	EPAISSEUR > 2,00 - 2,50	EPAISSEUR > 2,50 - 3,00
10 - 50	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 50 - 100	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,1
> 100 - 200	+ 0,4	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 320	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

### TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

## 6. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,10 - 3,00	10 - 320		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 320	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0  
Fax: +49 3771 272-201  
E-Mail: [postmaster\\_amw@auerhammer-metallwerk.de](mailto:postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de)  
Internet: [www.auerhammer.com](http://www.auerhammer.com)