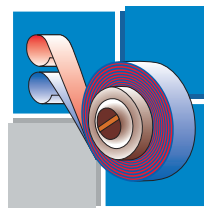
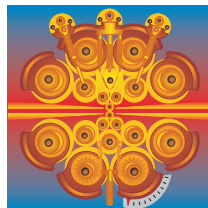


Bilames

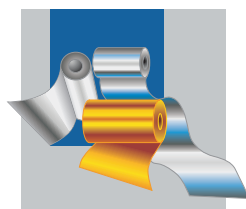


Matières Colaminées



Bandes métalliques

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel
Alliages pour Scellement et à Dilatation
Nickel
Alliages-Nickel-Chrome
Alliages-Nickel-Cuivre
Alliages-Cuivre-Nickel
Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

Groupe de produits:

Alliages pour Scellement et à Dilatation

1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
Dilaton 36	FeNi36	SEW 385/DIN 17745	1.3912
Dilaton 41	FeNi41	ASTM F30	K94100
Dilaton 42	FeNi42	SEW 385/DIN 17745	1.3917
Dilaton 46	FeNi46	SEW 385/DIN 17745/ASTM F30	1.3920/K94600
Dilaton 51	FeNi51	SEW 385/DIN 17745/ASTM F30	2.4478/N14052
Dilaton 51Cr1	FeNi51Cr1	SEW 385/DIN 17745	2.4480
Dilaton 29/18	FeNi28Co18Mn	SEW 385/DIN 17745/ASTM F15	1.3981/K94610
Dilaton 48Cr6Al	FeNi48Cr6Al		

2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW	Ni	Co	Mn	Al	Cu	Cr	Si	Fe
Dilaton 36	36	≤ 0,05	≤ 0,50	≤ 0,10	a.d.	a.d.	≤ 0,50	balance
Dilaton 41	41	≤ 0,05	≤ 0,80	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,25	≤ 0,30	balance
Dilaton 42	42	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,30	balance
Dilaton 46	46	≤ 0,05	≤ 0,80	≤ 0,10	a.d.	≤ 0,25	≤ 0,30	balance
Dilaton 51	50 - 52	a.d.	≤ 0,60	≤ 0,10	a.d.	≤ 0,25	≤ 0,30	balance
Dilaton 51Cr1	51 - 53	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 0,10	a.d.	0,7 - 1,1	≤ 0,30	balance
Dilaton 29/18	29	17,1	≤ 0,50	≤ 0,10	≤ 0,20	≤ 0,20	≤ 0,20	balance
Dilaton 48Cr6Al	47	a.d.	≤ 0,30	≤ 0,40	≤ 0,03	5,3 - 6,3	≤ 0,40	balance

(a.d.: aucune donnée)

3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	TEMPERATURE D'ELABORATION	RESISTIVITE ELECTRIQUE A 20 °C	CONDUCTIBILITE THERMIQUE A 20 °C	MODULE D'ELASTICITE
	g/cm ³	°C	μΩ•m	W/m•K	Gpa
Dilaton 36	8,2	1430	0,78	13	137
Dilaton 41	8,2	1440	0,64	15	142
Dilaton 42	8,2	1440	0,62	15	142
Dilaton 46	8,2	1440	0,55	15	152
Dilaton 51	8,3	1450	0,43	17	160
Dilaton 51Cr1	8,2	1450	0,43	17	157
Dilaton 29/18	8,2	1450	0,45	17	157
Dilaton 48Cr6Al	8,3	1440	0,85		

4. DILATATION THERMIQUE DES ALLIAGES

APPELLATION-AMW	COEFFICIENT MOYEN LINEAIRE DE DILATATION THERMIQUE en 10 ⁻⁶ /K, Température Référence 20 °C							POINT D'INFLEXION/ POINT DE CURIE °C
	100 °C	150 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	
Dilaton 36	1,5	1,9	2,6	5,3	8,1	9,9	11,1	230
Dilaton 41	4,6	4,4	4,2	4,2	5,8	7,9	9,4	340
Dilaton 42	5,8	5,6	5,4	5,4	6,2			355
Dilaton 46	7,9	7,8	7,7	7,4	7,3	8,6	9,7	400
Dilaton 51	10,3	10,3	10,2	10,1	9,9	10,0	10,9	500
Dilaton 51Cr1	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,5	11,0	490
Dilaton 29/18	6,5	6,2	5,9	5,4	5,1	6,2	7,8	425
Dilaton 48Cr6Al					10,3			340

recuit 900°C,
moyen: hydrogène

temps de recuit 0,5 h

temps de refroidissement jusqu'à 100 °C: min. 10 h,

5. PROPRIETES MECANIQUES

APPELLATION-AMW	LIMITE ELASTIQUE A 0,2 %, Rp	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'A RUPTURE	DURETE BRINELL
	MPa	MPa	%	HB
Dilaton 36	280	500	35	130
Dilaton 41	270	500	35	130
Dilaton 42	300	510	30	130
Dilaton 46	270	500	35	140
Dilaton 51	280	550	30	135
Dilaton 51Cr1	280	560	30	135
Dilaton 29/18	350	540	35	155
Dilaton 48Cr6Al		540	30	130

Valeurs moyennes pour l'état "recuit"

6. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 50	LARGEUR > 50 - 200	LARGEUR > 200 - 320
0,10 - 0,20	± 0,010	± 0,015	± 0,020
> 0,20 - 0,50	± 0,020	± 0,020	± 0,030
> 0,50 - 1,00	± 0,030	± 0,030	± 0,040
> 1,00	± 0,050	± 0,050	± 0,070

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,10 - 0,20	EPAISSEUR > 0,20 - 0,50	EPAISSEUR > 0,50 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 2,00	EPAISSEUR > 2,00
10 - 50	± 0,1	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,4
> 50 - 200	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,5
> 200 - 320	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

7. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,10 - 3,00	10 - 320		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 320	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0
Fax: +49 3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com