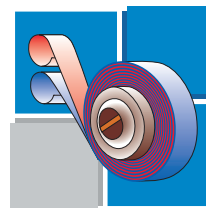
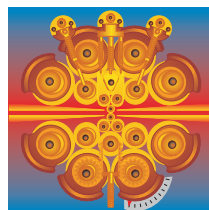


热双金属

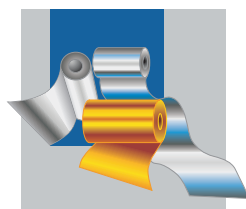


复合带材



金属带材

软磁铁-镍-合金  
密封和膨胀合金  
镍  
镍-铬-合金  
镍-铜-合金  
铜-镍-合金  
镍-锰-合金



金属薄片

产品组:

# 镍

## 1. 合金

AMW-商品名	合金	标准	材料编号 DIN/UNS
BR-Ni99.6	Ni99.6	DIN 17740	2.4060
NR-Ni99.6	LC-Ni99.6	DIN 17740	2.4061
R-Ni99.2	Ni99.2	DIN 17740/ASTM B 162	2.4066/N02200
NR-Ni99	LC-Ni99	DIN 17740/ASTM B 162	2.4068/N02201

## 2. 平均化学成分

(质量 - %)

AMW-商品名	Ni (+Co)	C	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti
BR-Ni99.6	最小.	99.6							
	最大.		0.08	0.15	0.25	0.15	0.35	0.005	0.15
NR-Ni99.6	最小.	99.6							
	最大.		0.02	0.15	0.25	0.15	0.35	0.005	0.15
R-Ni99.2	最小.	99.2							
	最大.		0.10	0.25	0.40	0.15	0.35	0.005	0.25
NR-Ni99	最小.	99.0							
	最大.		0.02	0.25	0.40	0.15	0.35	0.005	0.25

最大 1 % 的钴是可接受的。

### 3. 物理性能

AMW-商品名	密度	电阻率 (20 °C)	热膨胀系数 (20 °C - 100 °C)	居里温度
	g/cm <sup>3</sup>	μΩ·m	10 <sup>-6</sup> /K	°C
BR-Ni99.6	8.9	0.09	13	360
NR-Ni99.6				
R-Ni99.2				
NR-Ni99				

### 4. 机械性能

AMW-商品名	回火	抗拉强度 Rm	延伸率	布氏硬度
		MPa	%	HB
BR-Ni99.6	退火 1/4硬态 硬态	最小. 370 最小. 490 最小. 590	最小. 40 最小. 15 最小. 2	最大. 130 约 150 约 200
NR-Ni99.6	退火 1/4硬态	最小. 340 最小. 430	最小. 40 最小. 15	最大. 130 约 150
R-Ni99.2	退火 1/4硬态 硬态	最小. 370 最小. 490 最小. 590	最小. 40 最小. 15 最小. 2	最大. 130 约 150 约 200
NR-Ni99	退火 1/4硬态 3/4硬态	最小. 340 最小. 430 最小. 540	最小. 40 最小. 15 最小. 5	最大. 130 约 150 约 180

## 5. 尺寸和公差

(毫米)

### 厚度公差

厚度	宽度 10 - 100	宽度 > 100 - 200	宽度 > 200 - 300
0.10 - 0.15	± 0.008	± 0.010	± 0.010
> 0.15 - 0.20	± 0.010	± 0.015	± 0.015
> 0.20 - 0.35	± 0.015	± 0.015	± 0.020
> 0.35 - 0.50	± 0.020	± 0.020	± 0.025
> 0.50 - 1.00	± 0.025	± 0.025	± 0.030
> 1.00 - 1.50	± 0.030	± 0.030	± 0.040
> 1.50 - 2.20	± 0.040	± 0.040	± 0.050
> 2.20 - 3.00	± 0.050	± 0.050	± 0.060

其他厚度和公差备案

### 宽度公差

宽度	厚度 0.10 - 1.00	厚度 > 1.00 - 1.80	厚度 > 1.80 - 2.50	厚度 > 2.50 - 3.00
10 - 100	+ 0.2	+ 0.3	+ 0.5	+ 1.0
> 100 - 200	+ 0.3	+ 0.5	+ 0.7	+ 1.2
> 200 - 300	+ 0.6	+ 1.0	+ 1.2	+ 1.5

其他宽度和公差备案

### 长度公差 (切割长度)

厚度	长度 500 - 3000
0.40 - 2.00	+ 10

其他公差备案

## 6. 产品类型

(毫米)

类型	厚度	宽度	长度	卷-内径	卷-外径
带材	0.10 - 3.00	10 - 300		300/400/500	最大值. 1050
切割长度	0.40 - 2.00	50 - 300	500 - 3000		

其他类型备索

本文件包含的所有数据仅供参考之用。  
其他特性可以根据客户的特殊要求进行设计。

有关特性和应用的保证需要特别的书面协定。

奥海曼金属有限公司  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
德国



电话 +49 3771 272-0  
传真 +49 3771 272-201  
电子邮箱 postmaster\_amw@auerhammer-metallwerk.de  
Internet: www.auerhammer.com