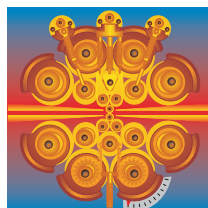


Thermobimetalle



Plattierte Bänder

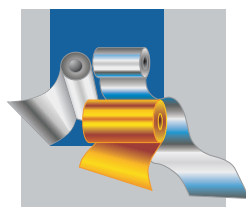


Metallbänder

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen
Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen

Nickel

Nickel-Chrom-Legierungen
Nickel-Kupfer-Legierungen
Kupfer-Nickel-Legierungen
Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

Produktgruppe:

Nickel

1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNR. DIN/UNS
BR-Ni99,6	Ni99,6	DIN 17740	2.4060
NR-Ni99,6	LC-Ni99,6	DIN 17740	2.4061
R-Ni99,2	Ni99,2	DIN 17740/ASTM B 162	2.4066/N02200
NR-Ni99	LC-Ni99	DIN 17740/ASTM B 162	2.4068/N02201

2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG	Ni (+Co)	C	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti
BR-Ni99,6	min.	99,6							
	max.		0,08	0,15	0,25	0,15	0,35	0,005	0,15
NR-Ni99,6	min.	99,6							
	max.		0,02	0,15	0,25	0,15	0,35	0,005	0,15
R-Ni99,2	min.	99,2							
	max.		0,10	0,25	0,40	0,15	0,35	0,005	0,25
NR-Ni99	min.	99,0							
	max.		0,02	0,25	0,40	0,15	0,35	0,005	0,25

Max. 1 % Co ist zulässig.

3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	SPEZ. ELEKTR. WIDERSTAND BEI 20 °C	LINEAR. THERM. AUSDEHN.-KOEFF. 20 °C - 100 °C	CURIE-TEMPERATUR
	g/cm ³	μΩ·m	10 ⁻⁶ /K	°C
BR-Ni99,6	8,9	0,09	13	360
NR-Ni99,6				
R-Ni99,2				
NR-Ni99				

4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	ZUG-FESTIGKEIT	BRUCH-DEHNUNG	BRINELL-HÄRTE
		MPa	%	HB
BR-Ni99,6	rekristallisiert teilverfestigt verfestigt	min. 370 min. 490 min. 590	min. 40 min. 15 min. 2	max. 130 ca. 150 ca. 200
NR-Ni99,6	rekristallisiert teilverfestigt	min. 340 min. 430	min. 40 min. 15	max. 130 ca. 150
R-Ni99,2	rekristallisiert teilverfestigt verfestigt	min. 370 min. 490 min. 590	min. 40 min. 15 min. 2	max. 130 ca. 150 ca. 200
NR-Ni99	rekristallisiert teilverfestigt verfestigt	min. 340 min. 430 min. 540	min. 40 min. 15 min. 5	max. 130 ca. 150 ca. 180

5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 100	BREITE > 100 - 200	BREITE > 200 - 300
0,10 - 0,15	± 0,008	± 0,010	± 0,010
> 0,15 - 0,20	± 0,010	± 0,015	± 0,015
> 0,20 - 0,35	± 0,015	± 0,015	± 0,020
> 0,35 - 0,50	± 0,020	± 0,020	± 0,025
> 0,50 - 1,00	± 0,025	± 0,025	± 0,030
> 1,00 - 1,50	± 0,030	± 0,030	± 0,040
> 1,50 - 2,20	± 0,040	± 0,040	± 0,050
> 2,20 - 3,00	± 0,050	± 0,050	± 0,060

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,10 - 1,00	DICKE > 1,00 - 1,80	DICKE > 1,80 - 2,50	DICKE > 2,50 - 3,00
10 - 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 3,00	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0
Fax: +49 (0)3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com