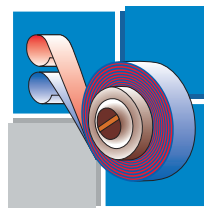
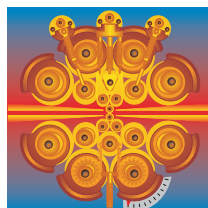


Bilames



Matières Colaminées



Bandes métalliques

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel
Alliages pour Scellement et à Dilatation

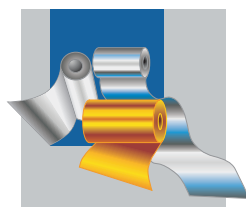
Nickel

Alliages-Nickel-Chrome

Alliages-Nickel-Cuivre

Alliages-Cuivre-Nickel

Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

Groupe de produits:

Nickel

1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
BR-Ni99,6	Ni99,6	DIN 17740	2.4060
NR-Ni99,6	LC-Ni99,6	DIN 17740	2.4061
R-Ni99,2	Ni99,2	DIN 17740/ASTM B 162	2.4066/N02200
NR-Ni99	LC-Ni99	DIN 17740/ASTM B 162	2.4068/N02201

2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW	Ni (+Co)	C	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti
BR-Ni99,6	min.	99,6							
	max.		0,08	0,15	0,25	0,15	0,35	0,005	0,15
NR-Ni99,6	min.	99,6							
	max.		0,02	0,15	0,25	0,15	0,35	0,005	0,15
R-Ni99,2	min.	99,2							
	max.		0,10	0,25	0,40	0,15	0,35	0,005	0,25
NR-Ni99	min.	99,0							
	max.		0,02	0,25	0,40	0,15	0,35	0,005	0,25

Max. 1 % Co est admissible.

3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	RESISTIVITE ELECTRIQUE A 20 °C	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE 20 °C - 100 °C	POINT DE CURIE
	g/cm ³	μΩ·m	10 ⁻⁶ /K	°C
BR-Ni99,6	8,9	0,09	13	360
NR-Ni99,6				
R-Ni99,2				
NR-Ni99				

4. PROPRIETES MECANQUES

APPELLATION-AMW	ETAT	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'A RUPTURE	DURETE BRINELL
		MPa	%	HB
BR-Ni99,6	recuit durci partiel écroui	min. 370 min. 490 min. 590	min. 40 min. 15 min. 2	max. 130 ca. 150 ca. 200
NR-Ni99,6	recuit durci partiel	min. 340 min. 430	min. 40 min. 15	max. 130 ca. 150
R-Ni99,2	recuit durci partiel écroui	min. 370 min. 490 min. 590	min. 40 min. 15 min. 2	max. 130 ca. 150 ca. 200
NR-Ni99	recuit durci partiel écroui	min. 340 min. 430 min. 540	min. 40 min. 15 min. 5	max. 130 ca. 150 ca. 180

5. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 100	LARGEUR > 100 - 200	LARGEUR > 200 - 300
0,10 - 0,15	± 0,008	± 0,010	± 0,010
> 0,15 - 0,20	± 0,010	± 0,015	± 0,015
> 0,20 - 0,35	± 0,015	± 0,015	± 0,020
> 0,35 - 0,50	± 0,020	± 0,020	± 0,025
> 0,50 - 1,00	± 0,025	± 0,025	± 0,030
> 1,00 - 1,50	± 0,030	± 0,030	± 0,040
> 1,50 - 2,20	± 0,040	± 0,040	± 0,050
> 2,20 - 3,00	± 0,050	± 0,050	± 0,060

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,10 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 1,80	EPAISSEUR > 1,80 - 2,50	EPAISSEUR > 2,50 - 3,00
10 - 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

6. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,10 - 3,00	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0
Fax: +49 3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com