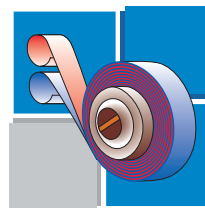
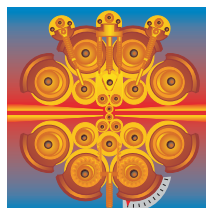


Thermobimetalle

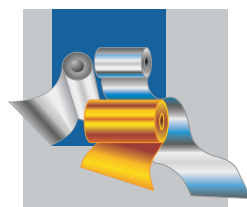


Plattierte Bänder



**Metallbänder**

- Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen
- Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen
- Nickel
- Nickel-Chrom-Legierungen**
- Nickel-Kupfer-Legierungen
- Kupfer-Nickel-Legierungen
- Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

## Produktgruppe:

# Nickel-Chrom-Legierungen

## 1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNR. DIN/UNS
Ferrochronin 600	NiCr15Fe	DIN 17742/ASTM B 168	2.4816/N06600
Ferrochronin 601	NiCr23Fe	DIN 17742/ASTM B 168	2.4851/N06601
Chronin 625	NiCr22Mo9Nb	DIN 17744/ASTM B 443	2.4856/N06625
NiCr9	NiCr9		2.4870

## 2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG	Ni (+Co)	Cr	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti	Mo	Nb
Ferrochronin 600	min.	72	14	0,025		6					
	max.		17	0,3	0,1	0,5	10	1,0	0,5	0,3	
Ferrochronin 601	min.	58	21	1,0							
	max.	63	25	1,7	0,1	0,5	18	1,0	0,5	0,5	
Chronin 625	min.	58	20							8	3,15
	max.		23	0,4	0,1	0,5	5	0,5	0,5	0,4	10
NiCr9	min.		9				0,2	0,1			
	max.	Rest	10	0,1	0,1	0,1	0,3	0,4	0,2	0,1	

### 3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	LINEAR. THERM. AUSDEHN.-KOEFF. 20 °C - 100 °C	WÄRME-LEITFÄHIGKEIT BEI 20 °C	E-MODUL
	g/cm <sup>3</sup>	10 <sup>-6</sup> /K	W/m•K	GPa
Ferrochronin 600	8,5	14	11	
Ferrochronin 601	8,2	14	11	207
Chronin 625	8,4	11	10	
NiCr9	8,3			

### 4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	0,2 % - DEHNGRENZE	ZUG-FESTIGKEIT	BRUCH-DEHNUNG	VICKERS-HÄRTE
		MPa	MPa	%	HV
Ferrochronin 600	weich	270	650	40	150
Ferrochronin 601	weich	350	740	40	180
Chronin 625	weich	440	910	40	215
NiCr9	weich	270	550	35	135

## 5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

### DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 100	BREITE > 100 - 200	BREITE > 200 - 300
0,20 - 0,35	± 0,020	± 0,020	± 0,030
> 0,35 - 0,60	± 0,030	± 0,030	± 0,040
> 0,60 - 1,00	± 0,040	± 0,050	± 0,050
> 1,00 - 1,50	± 0,050	± 0,060	± 0,070
> 1,50 - 2,50	± 0,060	± 0,070	± 0,080

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

### BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,20 - 1,00	DICKE > 1,00 - 1,80	DICKE > 1,80 - 2,50
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

### LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

## 6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,20 - 2,50	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.  
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0  
Fax: +49 (0)3771 272-201  
E-Mail: [postmaster\\_amw@auerhammer-metallwerk.de](mailto:postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de)  
Internet: [www.auerhammer.com](http://www.auerhammer.com)