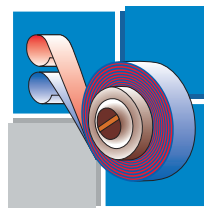
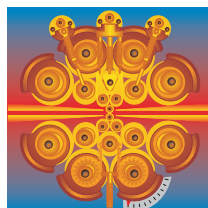


Bilames



Matières Colaminées

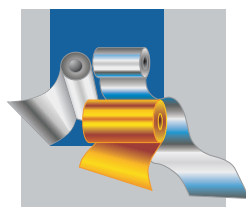


Bandes métalliques

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel
Alliages pour Scellement et à Dilatation
Nickel

Alliages-Nickel-Chrome

Alliages-Nickel-Cuivre
Alliages-Cuivre-Nickel
Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

Groupe de produits:

Alliages-Nickel-Chrome

1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
Ferrochronin 600	NiCr15Fe	DIN 17742/ASTM B 168	2.4816/N06600
Ferrochronin 601	NiCr23Fe	DIN 17742/ASTM B 168	2.4851/N06601
Chronin 625	NiCr22Mo9Nb	DIN 17744/ASTM B 443	2.4856/N06625
NiCr9	NiCr9		2.4870

2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW	Ni (+Co)	Cr	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti	Mo	Nb
Ferrochronin 600	min.	72	14	0,025		6					
	max.		17	0,3	0,1	0,5	10	1,0	0,5	0,3	
Ferrochronin 601	min.	58	21	1,0							
	max.	63	25	1,7	0,1	0,5	18	1,0	0,5	0,5	
Chronin 625	min.	58	20							8	3,15
	max.		23	0,4	0,1	0,5	5	0,5	0,5	0,4	10
NiCr9	min.		9				0,2	0,1			
	max.	balance	10	0,1	0,1	0,1	0,3	0,4	0,2	0,1	

3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE 20 °C - 100 °C	CONDUCTIBILITE THERMIQUE A 20 °C	MODULE D'ELASTICITE
	g/cm ³	10 ⁻⁶ /K	W/m•K	GPa
Ferrochronin 600	8,5	14	11	
Ferrochronin 601	8,2	14	11	207
Chronin 625	8,4	11	10	
NiCr9	8,3			

4. PROPRIETES MECANIQUES

APPELLATION-AMW	ETAT	LIMITE ELASTIQUE A 0,2 %, Rp	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'A RUPTURE	DURETE-VICKERS
		MPa	MPa	%	HV
Ferrochronin 600	recuit	270	650	40	150
Ferrochronin 601	recuit	350	740	40	180
Chronin 625	recuit	440	910	40	215
NiCr9	recuit	270	550	35	135

5. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 100	LARGEUR > 100 - 200	LARGEUR > 200 - 300
0,20 - 0,35	± 0,020	± 0,020	± 0,030
> 0,35 - 0,60	± 0,030	± 0,030	± 0,040
> 0,60 - 1,00	± 0,040	± 0,050	± 0,050
> 1,00 - 1,50	± 0,050	± 0,060	± 0,070
> 1,50 - 2,50	± 0,060	± 0,070	± 0,080

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,20 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 1,80	EPAISSEUR > 1,80 - 2,50
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

6. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,20 - 2,50	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0
Fax: +49 3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com