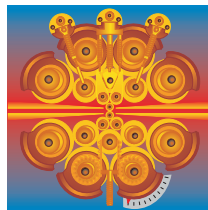


热双金属

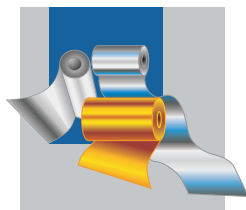


复合带材



金属带材

软磁铁-镍-合金
密封和膨胀合金
镍
镍-铬-合金
镍-铜-合金
铜-镍-合金
镍-锰-合金



金属薄片

产品组:

镍-铜-合金

1. 合金

AMW-商品名	合金	标准	材料编号 DIN/UNS
Silverin 400	NiCu30Fe	DIN 17743/ASTM B127	2.4360/N04400
Silverin 500	NiCu30Al	DIN 17743	2.4375/N05500
Silverin 404	NiCu45		

2. 平均化学成分 (质量 - %)

AMW-商品名	Ni (+Co)	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti
Silverin 400	最小.	63		28	1.0			
	最大.		0.5	0.15	34	2.5	2.0	0.5
Silverin 500	最小.	63	2.2	27	0.5			0.3
	最大.		3.5	0.2	34	2.0	1.5	0.5
Silverin 404	最小.	54.5						
	最大.	55.5	0.1	0.1	余量	0.3	0.1	0.1

3. 物理性能

AMW-商品名	密度	热膨胀系数 (20 °C - 100 °C)	居里温度	导热性系数 (20 °C)
	g/cm ³	10 ⁻⁶ /K	°C	W/m·K
Silverin 400	8.8	14	50	26
Silverin 500	8.5	13.7	135* 100**	19
Silverin 404	8.9	13		21

* 固溶热处理 / ** 沉淀硬化

4. 机械性能

AMW-商品名	回火	屈服强度 Rp 0.2	抗张强度 Rm	伸张度	硬度
		MPa	MPa	%	
Silverin 400	退火	250	550	40	120 HB
	硬态		860	5	200 HB
Silverin 500	退火	275 - 415	620 - 760	25 - 50	85 HRB
	硬态	655 - 1100	930 - 1275	15 - 25	25 - 44 HRC
Silverin 404	退火	160	450	45	55 HRB

5. 尺寸和公差

(毫米)

厚度公差

厚度	宽度 10 - 100	宽度 > 100 - 200	宽度 > 200 - 300
0.10 - 0.20	± 0.010	± 0.015	± 0.015
> 0.20 - 0.30	± 0.015	± 0.015	± 0.020
> 0.30 - 0.50	± 0.020	± 0.020	± 0.025
> 0.50 - 1.00	± 0.025	± 0.025	± 0.030
> 1.00 - 1.50	± 0.030	± 0.040	± 0.040
> 1.50 - 2.00	± 0.040	± 0.040	± 0.050
> 2.00	± 0.050	± 0.050	± 0.060

其他厚度和公差备索

宽度公差

宽度	厚度 0.10 - 1.00	厚度 > 1.00 - 1.80	厚度 > 1.80 - 2.50
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

其他宽度和公差备索

长度公差 (切割长度)

厚度	长度 500 - 3000
0.40 - 2.00	+ 10

其他公差备索

6. 产品类型

(毫米)

类型	厚度	宽度	长度	卷-内径	卷-外径
带材	0.10 - 2.50	10 - 300		300/400/500	最大值. 1050
切割长度	0.40 - 2.00	50 - 300	500 - 3000		

其他类型备索

本文件包含的所有数据仅供参考之用。
其他特性可以根据客户的特殊要求进行设计。

有关特性和应用的保证需要特别的书面协定。

奥海曼金属有限公司
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
德国



电话 +49 3771 272-0
传真 +49 3771 272-201
电子邮箱 postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com