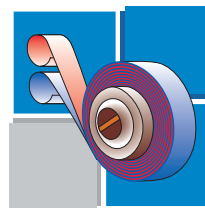
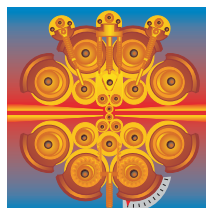


Thermobimetalle

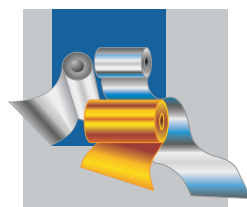


Plattierte Bänder



Metallbänder

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen
Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen
Nickel
Nickel-Chrom-Legierungen
Nickel-Kupfer-Legierungen
Kupfer-Nickel-Legierungen
Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

Produktgruppe:

Nickel-Kupfer-Legierungen

1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNR. DIN/UNS
Silverin 400	NiCu30Fe	DIN 17743/ASTM B127	2.4360/N04400
Silverin 500	NiCu30Al	DIN 17743	2.4375/N05500
Silverin 404	NiCu45		

2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG	Ni (+Co)	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti
Silverin 400	min.	63		28	1,0			
	max.		0,5	0,15	34	2,5	2,0	0,5
Silverin 500	min.	63	2,2	27	0,5			0,3
	max.		3,5	0,2	34	2,0	1,5	0,5
Silverin 404	min.	54,5						
	max.	55,5	0,1	0,1	Rest	0,3	0,1	0,1

3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	LINEAR. THERM. AUSDEHN.-KOEFF. 20 °C - 100 °C	CURIE-TEMPERATUR	WÄRME-LEITFÄHIGKEIT BEI 20 °C
	g/cm ³	10 ⁻⁶ /K	°C	W/m·K
Silverin 400	8,8	14	50	26
Silverin 500	8,5	13,7	135	19
Silverin 404	8,9	13		21

4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	0,2 % - DEHNGRENZE	ZUG-FESTIGKEIT	BRUCH-DEHNUNG	HÄRTE
		MPa	MPa	%	
Silverin 400	weich	250	550	40	120 HB
	hart		860	5	200 HB
Silverin 500	weich	275 - 415	620 - 760	25 - 50	85 HRB
	hart	750 - 1100	850 - 1250	1 - 8	25 - 35 HRC
Silverin 404	weich	160	450	45	55 HRB

5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 100	BREITE > 100 - 200	BREITE > 200 - 300
0,10 - 0,20	± 0,010	± 0,015	± 0,015
> 0,20 - 0,30	± 0,015	± 0,015	± 0,020
> 0,30 - 0,50	± 0,020	± 0,020	± 0,025
> 0,50 - 1,00	± 0,025	± 0,025	± 0,030
> 1,00 - 1,50	± 0,030	± 0,040	± 0,040
> 1,50 - 2,00	± 0,040	± 0,040	± 0,050
> 2,00	± 0,050	± 0,050	± 0,060

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,10 - 1,00	DICKE > 1,00 - 1,80	DICKE > 1,80 - 2,50
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 2,50	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0
Fax: +49 (0)3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com