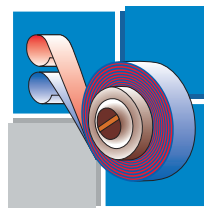
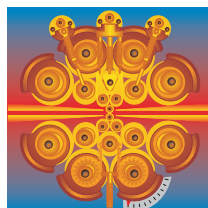


Bilames

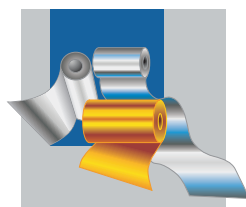


Matières Colaminées



Bandes métalliques

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel
Alliages pour Scellement et à Dilatation
Nickel
Alliages-Nickel-Chrome
Alliages-Nickel-Cuivre
Alliages-Cuivre-Nickel
Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

Groupe de produits:

Alliages-Nickel-Cuivre

1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
Silverin 400	NiCu30Fe	DIN 17743/ASTM B127	2.4360/N04400
Silverin 500	NiCu30Al	DIN 17743	2.4375/N05500
Silverin 404	NiCu45		

2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW	Ni (+Co)	Al	C	Cu	Fe	Mn	Si	Ti
Silverin 400	min.	63		28	1,0			
	max.		0,5	0,15	34	2,5	2,0	0,5
Silverin 500	min.	63	2,2	27	0,5			0,3
	max.		3,5	0,2	34	2,0	1,5	0,5
Silverin 404	min.	54,5						
	max.	55,5	0,1	0,1	balance	0,3	0,1	0,1

3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE 20 °C - 100 °C	POINT DE CURIE	CONDUCTIBILITE THERMIQUE A 20 °C
	g/cm ³	10 ⁻⁶ /K	°C	W/m·K
Silverin 400	8,8	14	50	26
Silverin 500	8,5	13,7	135* 100**	19
Silverin 404	8,9	13		21

* hypertrempé / ** durci par durcissement structural

4. PROPRIETES MECANIQUES

APPELLATION-AMW	ETAT	LIMITE ELASTIQUE A 0,2 %, Rp	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'A RUPTURE	DURETE
		MPa	MPa	%	
Silverin 400	recuit	250	550	40	120 HB
	écroui		860	5	200 HB
Silverin 500	recuit	275 - 415	620 - 760	25 - 50	85 HRB
	écroui	655 - 1100	930 - 1275	15 - 25	25 - 44 HRC
Silverin 404	recuit	160	450	45	55 HRB

5. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 100	LARGEUR > 100 - 200	LARGEUR > 200 - 300
0,10 - 0,20	± 0,010	± 0,015	± 0,015
> 0,20 - 0,30	± 0,015	± 0,015	± 0,020
> 0,30 - 0,50	± 0,020	± 0,020	± 0,025
> 0,50 - 1,00	± 0,025	± 0,025	± 0,030
> 1,00 - 1,50	± 0,030	± 0,040	± 0,040
> 1,50 - 2,00	± 0,040	± 0,040	± 0,050
> 2,00	± 0,050	± 0,050	± 0,060

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,20 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 1,80	EPAISSEUR > 1,80 - 2,50
≤ 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

6. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,10 - 2,50	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0
Fax: +49 3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com