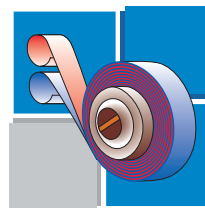
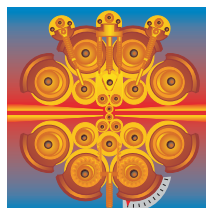


Thermobimetalle

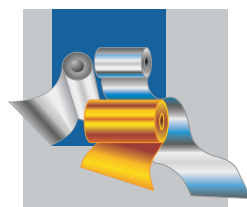


Plattierte Bänder



### **Metallbänder**

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen  
Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen  
Nickel  
Nickel-Chrom-Legierungen  
Nickel-Kupfer-Legierungen  
Kupfer-Nickel-Legierungen  
**Nickel-Mangan-Legierungen**



Metallische Folien

## Produktgruppe:

# Nickel-Mangan-Legierung

## 1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNR. DIN/UNS
NiMn1	NiMn1	DIN 17741	2.4110
NiMn2	NiMn2	DIN 17741	2.4110/N02212
NiMn5	NiMn5	DIN 17741/ASTM F290	2.4116/N02211
NiMn4Si	NiMn4Si		
NiMn2Cr	NiMn2CrSiTiZr		

## 2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG		Ni (+Co)	C	Cr	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti	Zr
NiMn1	min.	98						0,4				
	max.		0,15	0,1	0,50	0,50	0,15	1,0	0,010	0,25	0,10	
NiMn2	min.	97						1,5				
	max.		0,1		0,25	0,35	0,15	2,5	0,010	0,25	0,10	
NiMn5	min.	94						4,5				
	max.		0,15		0,3	0,4	0,2	5,5	0,010	0,2	0,10	
NiMn4Si	min.	94						4,0		0,9		
	max.		0,1		0,2	0,8		4,6	0,06	1,1		
NiMn2Cr	min.	94,5		1,7				1,8		0,35	0,25	0,1
	max.	95,5	0,02	1,9	0,1	0,3	0,02	2,1	0,005	0,55	0,4	0,2

### 3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	SPEZ. ELEKTR. WIDERSTAND BEI 20 °C	LINEAR. THERM. AUSDEHN.-KOEFF. 20 °C - 100 °C	CURIE-TEMPERATUR
	g/cm <sup>3</sup>	μΩ·m	10 <sup>-6</sup> /K	°C
NiMn1	8,8		13	360
NiMn2	8,8	0,115	13	360
NiMn5	8,8		13	
NiMn4Si	8,8		13	
NiMn2Cr	8,8		13	

### 4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	ZUG-FESTIGKEIT	BRUCH-DEHNUNG	BRINELL-HÄRTE
		MPa	%	HB
NiMn1	rekristallisiert teilverfestigt	min. 370 min. 490	min. 40 min. 20	max. 120 ca. 140
NiMn2	rekristallisiert teilverfestigt verfestigt	min. 400 min. 540 min. 740	min. 40 min. 20 min. 2	max. 130 ca. 160 ca. 220
NiMn5	rekristallisiert			max. 130
NiMn4Si	rekristallisiert	min. 450	min. 40	max. 130
NiMn2Cr	rekristallisiert teilverfestigt	min. 450 min. 550	min. 30 min. 15	max. 130 ca. 210

## 5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

### DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 100	BREITE > 100 - 200	BREITE > 200 - 300
0,10 - 0,15	± 0,010	± 0,015	± 0,020
> 0,15 - 0,20	± 0,015	± 0,020	± 0,020
> 0,20 - 0,35	± 0,020	± 0,030	± 0,030
> 0,35 - 0,50	± 0,030	± 0,040	± 0,040
> 0,50 - 1,00	± 0,040	± 0,050	± 0,050
> 1,00 - 1,50	± 0,050	± 0,060	± 0,060
> 1,50 - 2,20	± 0,060	± 0,070	± 0,080
> 2,20 - 3,00	± 0,080	± 0,090	± 0,100

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

### BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,10 - 1,00	DICKE > 1,00 - 1,80	DICKE > 1,80 - 2,50	DICKE > 2,50 - 3,00
10 - 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

### LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

## 6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 3,00	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.  
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0  
Fax: +49 (0)3771 272-201  
E-Mail: [postmaster\\_amw@auerhammer-metallwerk.de](mailto:postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de)  
Internet: [www.auerhammer.com](http://www.auerhammer.com)