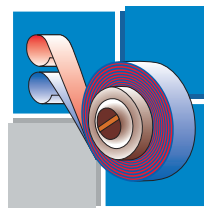
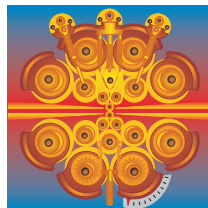


Bilames

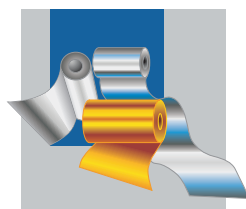


Matières Colaminées



Bandes métalliques

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel
Alliages pour Scellement et à Dilatation
Nickel
Alliages-Nickel-Chrome
Alliages-Nickel-Cuivre
Alliages-Cuivre-Nickel
Alliages-Nickel-Manganèse



Feuilles Métalliques

Groupe de produits:

Alliages-Nickel-Manganèse

1. MATIERES

APPELLATION-AMW	MATIERES	STANDARD	N° DE MATIERE SELON DIN/UNS
NiMn1	NiMn1	DIN 17741	2.4110
NiMn2	NiMn2	DIN 17741	2.4110/N02212
NiMn5	NiMn5	DIN 17741/ASTM F290	2.4116/N02211
NiMn4Si	NiMn4Si		
NiMn2Cr	NiMn2CrSiTiZr		

2. COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

(données en % par poids)

APPELLATION-AMW		Ni (+Co)	C	Cr	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti	Zr
NiMn1	min.	98						0,4				
	max.		0,15	0,1	0,50	0,50	0,15	1,0	0,010	0,25	0,10	
NiMn2	min.	97						1,5				
	max.		0,1		0,25	0,35	0,15	2,5	0,010	0,25	0,10	
NiMn5	min.	94						4,5				
	max.		0,15		0,3	0,4	0,2	5,5	0,010	0,2	0,10	
NiMn4Si	min.	94						4,0		0,9		
	max.		0,1		0,2	0,8		4,6	0,06	1,1		
NiMn2Cr	min.	94,5		1,7				1,8		0,35	0,25	0,1
	max.	95,5	0,02	1,9	0,1	0,3	0,02	2,1	0,005	0,55	0,4	0,2

3. PROPRIETES PHYSIQUES

APPELLATION-AMW	DENSITE	RESISTIVITE ELEKTRIQUE A 20 °C	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE 20 °C - 100 °C	POINT DE CURIE
	g/cm ³	μΩ·m	10 ⁻⁶ /K	°C
NiMn1	8,8		13	360
NiMn2	8,8	0,115	13	360
NiMn5	8,8		13	
NiMn4Si	8,8		13	
NiMn2Cr	8,8		13	

4. PROPRIETES MECANIQUES

APPELLATION-AMW	ETAT	CHARGE DE RUPTURE Rm	ALLONGEMENT JUSQU'A RUPTURE	DURETE- BRINELL
		MPa	%	HB
NiMn1	recuit durci partiel	min. 370 min. 490	min. 40 min. 20	max. 120 ca. 140
NiMn2	recuit durci partiel écroui	min. 400 min. 540 min. 740	min. 40 min. 20 min. 2	max. 130 ca. 160 ca. 220
NiMn5	recuit			max. 130
NiMn4Si	recuit	min. 450	min. 40	max. 130
NiMn2Cr	recuit durci partiel	min. 450 min. 550	min. 30 min. 15	max. 130 ca. 210

5. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

TOLERANCES SUR EPAISSEUR

EPAISSEUR	LARGEUR 10 - 100	LARGEUR > 100 - 200	LARGEUR > 200 - 300
0,10 - 0,15	± 0,010	± 0,015	± 0,020
> 0,15 - 0,20	± 0,015	± 0,020	± 0,020
> 0,20 - 0,35	± 0,020	± 0,030	± 0,030
> 0,35 - 0,50	± 0,030	± 0,040	± 0,040
> 0,50 - 1,00	± 0,040	± 0,050	± 0,050
> 1,00 - 1,50	± 0,050	± 0,060	± 0,060
> 1,50 - 2,20	± 0,060	± 0,070	± 0,080
> 2,20 - 3,00	± 0,080	± 0,090	± 0,100

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LARGEUR

LARGEUR	EPAISSEUR 0,10 - 1,00	EPAISSEUR > 1,00 - 1,80	EPAISSEUR >1,80 - 2,50	EPAISSEUR > 2,50 - 3,00
10 - 100	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,0
> 100 - 200	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,7	+ 1,2
> 200 - 300	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,2	+ 1,5

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

EPAISSEUR	LONGUEUR 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

6. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

FORME	EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR	DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE	DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE
Bande	0,10 - 3,00	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Plaque	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0
Fax: +49 3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com