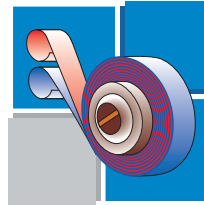
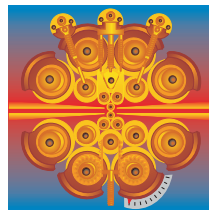


热双金属

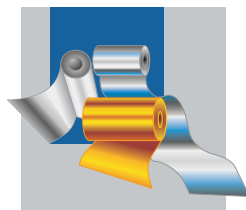


复合带材



金属带材

软磁铁-镍-合金
密封和膨胀合金
镍
镍-铬-合金
镍-铜-合金
铜-镍-合金
镍-锰-合金



金属薄片

产品组:

复合材料

1.材料

1.1含铜、铜合金以及镍覆层的低碳钢

AMW-商品名	芯材	覆层材料
SE-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 5 %
SF-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-DHP 一面为 5 %
SE-Cu/DC 04 PL10/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 10 %
SE-Cu/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 两面为 5 %
SE-Cu/DC 04 PL10/10	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 两面为 10 %
SE-Cu/DC 04 PL63/4	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 63 %, 反面为 4 %
SE-Cu/DC 03 PL20/0	DC 03 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 20 %
SF-Cu/DC 03 PL2.5/2.5	DC 03 根据 DIN EN10139	Cu-DHP 两面为 2.5 %
CuZn37/DC 04 PL5/10	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn37 一面为 5 %, 反面为 10 %
CuZn25/DC 04 PL2.6/2.6	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn25 两面为 2.6 %
CuZn15/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn15 两面为 5 %
CuZn10/DC 04 PL5/15	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn10 一面为 5 %, 反面为 15 %
CuZn10/DC 04 PL5/18	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn10 一面为 5 %, 反面为 18 %
CuSn6/DC 04 PL12/0	DC 04 根据 DIN EN10139	CuSn6 一面为 12 %
CuNi25/DC 03 PL2/2	DC 03 根据 DIN EN10139	CuNi25 两面为 2 %
CuNi20/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuNi20 两面为 5 %
CuNi15/DC 04 PL7.5/7.5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuNi15 两面为 7.5 %
Ni99.2/DC 03 PL2.7/2.7	DC 03 根据 DIN EN10139	Ni99.2 两面为 2.7 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

1.2 含铜、铜合金以及镍覆层的不锈钢

AMW-商品名	芯材	覆层材料
SE-Cu/X5CrNi18-10 PL20/0	1.4301 根据 DIN EN10088	Cu-PHC 一面为 20 %
SF-Cu/X2CrNi19-11 PL6/0	1.4306 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 一面为 6 %
SF-Cu/X10CrNi18-8 PL10/10	1.4310 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 两面为 10 %
SF-Cu/X6CrTi12 PL12.7/12.7	1.4512 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 两面为 12.7 %
CuSn6/X2CrMoTi18-2 PL33/33	1.4521 根据 DIN EN10088	CuSn6 两面为 33 %
LC-Ni99,6/X6CrNiMoTi17-12-2 PL25/25	1.4571 根据 DIN EN10088	LC-Ni99.6 两面为 25 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

1.3 特殊覆层

AMW-商品名	芯材	覆层材料
Ni99.6/SE-Cu PL7/0	Cu-PHC 根据 DIN EN 13599	Ni99.6 一面为 7 %
SE-Cu/FeNi36 PL22.5/22.5	Ni36 根据 SEW 385	Cu-PHC 两面为 22.5 %
CuZn20Ni5/Ni99.2 PL44/44	Ni99.2 根据 DIN 17740	CuZn20Ni5 两面为 44 %
CuNi25/Ni99.2 PL46.5/46.5	Ni99.2 根据 DIN 17740	CuNi25 两面为 46.5 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

2. 特性

复合带材的特性是其单个组成成分特性的结合。根据实际的应用，材料可在下列条件下获得：退火，深冲态或硬态。测试标准是抗拉强度，屈服强度，延伸率，硬度，杯突值，晶粒尺寸。此外，确定特殊电阻率和深冲制耳是可能的。

根据协定还存在其他特性。

长度公差(切割长度)

	厚度		长度	
	英寸	毫米	英寸	毫米
0.016 至 0.079	0.40 至 2.00		20 至 118	500 至 3000
		+ 0.40		+ 10

其他公差备索

4. 表面质量

复合带具有冷轧或起毛的表面; 两者都可以随意地用油处理。根据协定还存在其他表面质量。

5. 产品类型

类型	厚度		宽度		长度		卷-内径		卷-外径	
	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米
带材	0.004 至 0.118	0.10 至 3.00	0.39 至 11.81	10 至 300			11.81/15.75/19.69	300/400/500	最大, 41.3	最大, 1050
切割长度	0.016 至 0.079	0.40 至 2.00	1.97 至 11.81	50 至 300	20 至 118	500 至 3000				

其他类型备索

本文件包含的所有数据仅供参考之用。其他特性可以根据客户的特殊要求进行设计。有关特性和应用的保证需要特别的书面协定。



奥海曼金属有限公司
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
德国

电话 +49 3771 272-0
传真 +49 3771 272-201
电子邮箱 postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com