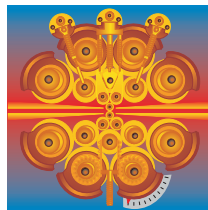


热双金属

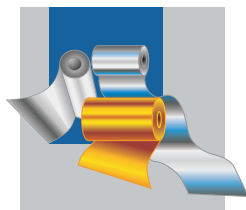


复合带材



金属带材

软磁铁-镍-合金
密封和膨胀合金
镍
镍-铬-合金
镍-铜-合金
铜-镍-合金
镍-锰-合金



金属薄片

产品组:

复合材料

1.材料

1.1含铜、铜合金以及镍覆层的低碳钢

AMW-商品名	芯材	覆层材料
SE-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 5 %
SF-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-DHP 一面为 5 %
SE-Cu/DC 04 PL10/0	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 10 %
SE-Cu/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 两面为 5 %
SE-Cu/DC 04 PL10/10	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 两面为 10 %
SE-Cu/DC 04 PL63/4	DC 04 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 63 %, 反面为 4 %
SE-Cu/DC 03 PL20/0	DC 03 根据 DIN EN10139	Cu-PHC 一面为 20 %
SF-Cu/DC 03 PL2.5/2.5	DC 03 根据 DIN EN10139	Cu-DHP 两面为 2.5 %
CuZn37/DC 04 PL5/10	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn37 一面为 5 %, 反面为 10 %
CuZn25/DC 04 PL2.6/2.6	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn25 两面为 2.6 %
CuZn15/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn15 两面为 5 %
CuZn10/DC 04 PL5/15	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn10 一面为 5 %, 反面为 15 %
CuZn10/DC 04 PL5/18	DC 04 根据 DIN EN10139	CuZn10 一面为 5 %, 反面为 18 %
CuSn6/DC 04 PL12/0	DC 04 根据 DIN EN10139	CuSn6 一面为 12 %
CuNi25/DC 03 PL2/2	DC 03 根据 DIN EN10139	CuNi25 两面为 2 %
CuNi20/DC 04 PL5/5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuNi20 两面为 5 %
CuNi15/DC 04 PL7.5/7.5	DC 04 根据 DIN EN10139	CuNi15 两面为 7.5 %
Ni99.2/DC 03 PL2.7/2.7	DC 03 根据 DIN EN10139	Ni99.2 两面为 2.7 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

1.2 含铜、铜合金以及镍覆层的不锈钢

AMW-商品名	芯材	覆层材料
SE-Cu/X5CrNi18-10 PL20/0	1.4301 根据 DIN EN10088	Cu-PHC 一面为 20 %
SF-Cu/X2CrNi19-11 PL6/0	1.4306 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 一面为 6 %
SF-Cu/X10CrNi18-8 PL10/10	1.4310 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 两面为 10 %
SF-Cu/X6CrTi12 PL12.7/12.7	1.4512 根据 DIN EN10088	Cu-DHP 两面为 12.7 %
CuSn6/X2CrMoTi18-2 PL33/33	1.4521 根据 DIN EN10088	CuSn6 两面为 33 %
LC-Ni99,6/X6CrNiMoTi17-12-2 PL25/25	1.4571 根据 DIN EN10088	LC-Ni99.6 两面为 25 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

1.3 特殊覆层

AMW-商品名	芯材	覆层材料
Ni99.6/SE-Cu PL7/0	Cu-PHC 根据 DIN EN 13599	Ni99.6 一面为 7 %
SE-Cu/FeNi36 PL22.5/22.5	Ni36 根据 SEW 385	Cu-PHC 两面为 22.5 %
CuZn20Ni5/Ni99.2 PL44/44	Ni99.2 根据 DIN 17740	CuZn20Ni5 两面为 44 %
CuNi25/Ni99.2 PL46.5/46.5	Ni99.2 根据 DIN 17740	CuNi25 两面为 46.5 %

覆层比例至少为总厚度的2%。
根据协定还有其他可用的材料组合。

2. 特性

复合带材的特性是其单个组成成分特性的结合。根据实际的应用，材料可在下列条件下获得：退火，深冲态或硬态。测试标准是抗拉强度，屈服强度，延伸率，硬度，杯突值，晶粒尺寸。此外，确定特殊电阻率和深冲制耳是可能的。

根据协定还存在其他特性。

3. 尺寸和公差 (毫米)

厚度公差

厚度	宽度 ≤ 250		宽度 > 250 - 300	
	标准	精细	标准	精细
≤ 0.20	± 0.015	± 0.013	± 0.020	± 0.015
> 0.20 - 0.30	± 0.020	± 0.015	± 0.030	± 0.020
> 0.30 - 0.50	± 0.025	± 0.020	± 0.040	± 0.030
> 0.50 - 0.80	± 0.030	± 0.025	± 0.050	± 0.035
> 0.80 - 1.00	± 0.035	± 0.030	± 0.050	± 0.035
> 1.00 - 1.50	± 0.040	± 0.030	± 0.060	± 0.040
> 1.50 - 1.80	± 0.045	± 0.035	± 0.070	± 0.050
> 1.80 - 2.50	± 0.050	± 0.040	± 0.080	± 0.060
> 2.50 - 3.00	± 0.060	± 0.050	± 0.090	± 0.070

其他厚度和公差备索

宽度公差

宽度	厚度 ≤ 0.40	厚度 > 0.40 - 1.50	厚度 > 1.50 - 2.00	厚度 > 2.00 - 3.00
≤ 125	+ 0.3	+ 0.4	+ 0.6	+ 0.8
> 125 - 250	+ 0.4	+ 0.6	+ 0.8	+ 1.0
> 250 - 300	+ 0.6	+ 0.8	+ 1.0	+ 1.2

其他宽度和公差备索

长度公差(切割长度)

厚度	长度 500 - 3000
0.40 - 2.00	+ 10

其他公差备索

4. 表面质量

复合带具有冷轧或起毛的表面; 两者都可以随意地用油处理。

根据协定还存在其他表面质量。

5. 产品类型 (毫米)

类型	厚度	宽度	长度	卷-内径	卷-外径
带材	0.10 - 3.00	10 - 300		300/400/500	最大值. 1050
切割长度	0.40 - 2.00	50 - 300	500 - 3000		

其他类型备案

本文件包含的所有数据仅供参考之用。
其他特性可以根据客户的特殊要求进行设计。

有关特性和应用的保证需要特别的书面协定。

奥海曼金属有限公司
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
德国



电话 +49 3771 272-0
传真 +49 3771 272-201
电子邮箱 postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com