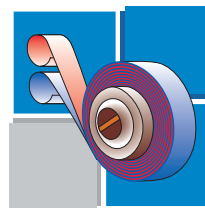
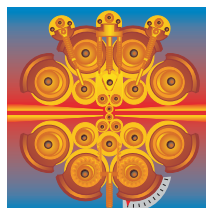


Thermobimetalle

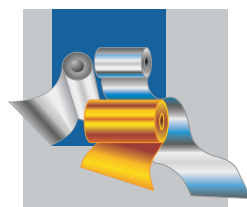


Plattierte Bänder



Metallbänder

- Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen
- Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen
- Nickel
- Nickel-Chrom-Legierungen
- Nickel-Kupfer-Legierungen
- Kupfer-Nickel-Legierungen
- Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

Produktgruppe:

Plattierte Werkstoffe

1. WERKSTOFFE

1.1 WEICHE UNLEGIERTE STÄHLE MIT AUFLAGEN AUS KUPFER, KUPFERLEGIERUNGEN UND NICKEL

AMW-BEZEICHNUNG	KERNWERKSTOFF	AUFLAGENWERKSTOFF
SE-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-PHC 5 % einseitig
SF-Cu/DC 04 PL5/0	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-DHP 5 % einseitig
SE-Cu/DC 04 PL10/0	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-PHC 10 % einseitig
SE-Cu/DC 04 PL5/5	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-PHC 5 % beidseitig
SE-Cu/DC 04 PL10/10	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-PHC 10 % beidseitig
SE-Cu/DC 04 PL63/4	DC 04 nach DIN EN10139	Cu-PHC 63 % eine Seite, 4 % andere Seite
SE-Cu/DC 03 PL20/0	DC 03 nach DIN EN10139	Cu-PHC 20 % einseitig
SF-Cu/DC 03 PL2,5/2,5	DC 03 nach DIN EN10139	Cu-DHP 2,5 % beidseitig
CuZn37/DC 04 PL5/10	DC 04 nach DIN EN10139	CuZn37 5 % eine Seite, 10 % andere Seite
CuZn25/DC 04 PL2,6/2,6	DC 04 nach DIN EN10139	CuZn25 2,6 % beidseitig
CuZn15/DC 04 PL5/5	DC 04 nach DIN EN10139	CuZn15 5 % beidseitig
CuZn10/DC 04 PL5/15	DC 04 nach DIN EN10139	CuZn10 5 % eine Seite, 15 % andere Seite
CuZn10/DC 04 PL5/18	DC 04 nach DIN EN10139	CuZn10 5 % eine Seite, 18 % andere Seite
CuSn6/DC 04 PL12/0	DC 04 nach DIN EN10139	CuSn6 12 % einseitig
CuNi25/DC 03 PL2/2	DC 03 nach DIN EN10139	CuNi25 2 % beidseitig
CuNi20/DC 04 PL5/5	DC 04 nach DIN EN10139	CuNi20 5 % beidseitig
CuNi15/DC 04 PL7,5/7,5	DC 04 nach DIN EN10139	CuNi15 7,5 % beidseitig
Ni99,2/DC 03 PL2,7/2,7	DC 03 nach DIN EN10139	Ni99,2 2,7 % beidseitig

Auflagenanteil min. 2 % der Gesamtdicke.
Andere Kombinationen auf Anfrage.

1.2 NICHTTROTSENDE STÄHLE MIT AUFLAGEN AUS KUPFER, KUPFERLEGIERUNGEN UND NICKEL

AMW-BEZEICHNUNG	KERNWERKSTOFF	AUFLAGENWERKSTOFF
SE-Cu/X5CrNi18-10 PL20/0	1.4301 nach DIN EN10088	Cu-PHC 20 % einseitig
SF-Cu/X2CrNi19-11 PL6/0	1.4306 nach DIN EN10088	Cu-DHP 6 % einseitig
SF-Cu/X10CrNi18-8 PL10/10	1.4310 nach DIN EN10088	Cu-DHP 10 % beidseitig
SF-Cu/X6CrTi12 PL12,7/12,7	1.4512 nach DIN EN10088	Cu-DHP 12,7 % beidseitig
CuSn6/X2CrMoTi18-2 PL33/33	1.4521 nach DIN EN10088	CuSn6 33 % beidseitig
LC-Ni99,6/X6CrNiMoTi17-12-2 PL25/25	1.4571 nach DIN EN10088	LC-Ni99,6 25 % beidseitig

Auflagenanteil min. 2 % der Gesamtdicke.
Andere Kombinationen auf Anfrage.

1.3 SONDERPLATTIERUNGEN

AMW-BEZEICHNUNG	KERNWERKSTOFF	AUFLAGENWERKSTOFF
Ni99,6/SE-Cu PL7/0	Cu-PHC nach DIN EN 13599	Ni99,6 7 % einseitig
SE-Cu/FeNi36 PL22,5/22,5	Ni36 nach SEW 385	Cu-PHC 22,5 % beidseitig
CuZn20Ni5/Ni99,2 PL44/44	Ni99,2 nach DIN 17740	CuZn20Ni5 44 % beidseitig
CuNi25/Ni99,2 PL46,5/46,5	Ni99,2 nach DIN 17740	CuNi25 46,5 % beidseitig

Auflagenanteil min. 2 % der Gesamtdicke.
Andere Kombinationen auf Anfrage.

2. EIGENSCHAFTEN

Die Eigenschaften der plattierten Bänder ergeben sich als Kombination aus den Eigenschaften der einzelnen Komponenten, aus denen die plattierten Bänder bestehen.

Je nach dem Verwendungszweck erfolgen die Lieferungen in den Zuständen weich, tiefziehfähig oder kaltverfestigt.

Als Prüfkriterien können hierfür verwendet werden:

Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Härte, Tiefung, Korngröße.

Als Sonderprüfungen gelten z. B. die Ermittlung des spezifischen elektrischen Widerstandes und der Zipfligkeit.

Andere Eigenschaften nach Vereinbarung.

3. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE ≤ 250		BREITE > 250 - 300	
	normal	fein	normal	fein
≤ 0,20	± 0,015	± 0,013	± 0,020	± 0,015
> 0,20 - 0,30	± 0,020	± 0,015	± 0,030	± 0,020
> 0,30 - 0,50	± 0,025	± 0,020	± 0,040	± 0,030
> 0,50 - 0,80	± 0,030	± 0,025	± 0,050	± 0,035
> 0,80 - 1,00	± 0,035	± 0,030	± 0,050	± 0,035
> 1,00 - 1,50	± 0,040	± 0,030	± 0,060	± 0,040
> 1,50 - 1,80	± 0,045	± 0,035	± 0,070	± 0,050
> 1,80 - 2,50	± 0,050	± 0,040	± 0,080	± 0,060
> 2,50 - 3,00	± 0,060	± 0,050	± 0,090	± 0,070

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE ≤ 0,40	DICKE > 0,40 - 1,50	DICKE > 1,50 - 2,00	DICKE > 2,00 - 3,00
≤ 125	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8
> 125 - 250	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0
> 250 - 300	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0	+ 1,2

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

4. OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

Die Bänder erhalten je nach Kundenwunsch eine kaltgewalzte oder gebürstete Oberfläche, die wahlweise auch beölt sein kann.

Andere Oberflächenbeschaffenheiten können vereinbart werden.

5. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 3,00	10 - 300		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0
Fax: +49 (0)3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com