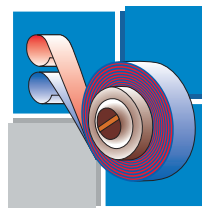
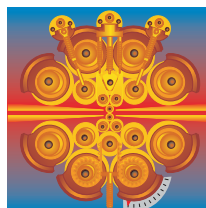


**Bilames**

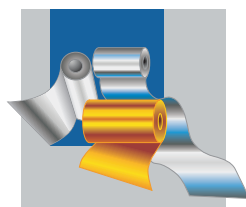


**Matières Colaminées**



**Bandes métalliques**

Alliages magnétiques doux Fer-Nickel  
Alliages pour Scellement et à Dilatation  
Nickel  
Alliages-Nickel-Chrome  
Alliages-Nickel-Cuivre  
Alliages-Cuivre-Nickel  
Alliages-Nickel-Manganèse



**Feuilles Métalliques**

## Groupe de produits:

# Matières Colaminées

## 1. MATIERES

### 1.1 ACIERS DOUX NON ALLIÉS AVEC COUCHES EN CUIVRE, ALLIAGES DE CUIVRE ET NICKEL

| APPELLATION-AMW        | MATIERE NOYAU           | MATIERE COUCHE                                 |
|------------------------|-------------------------|--|
| SE-Cu/DC 04 PL5/0      | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 5 % sur one face                        |
| SF-Cu/DC 04 PL5/0      | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-DHP 5 % sur one face                        |
| SE-Cu/DC 04 PL10/0     | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 10 % sur one face                       |
| SE-Cu/DC 04 PL5/5      | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 5 % sur deux faces                      |
| SE-Cu/DC 04 PL10/10    | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 10 % sur deux faces                     |
| SE-Cu/DC 04 PL63/4     | DC 04 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 63 % sur one face, 4 % sur l'autre face |
| SE-Cu/DC 03 PL20/0     | DC 03 selon DIN EN10139 | Cu-PHC 20 % sur one face                       |
| SF-Cu/DC 03 PL2,5/2,5  | DC 03 selon DIN EN10139 | Cu-DHP 2,5 % sur deux faces                    |
| CuZn37/DC 04 PL5/10    | DC 04 selon DIN EN10139 | CuZn37 5 % sur one face, 10 % sur l'autre face |
| CuZn25/DC 04 PL2,6/2,6 | DC 04 selon DIN EN10139 | CuZn25 2,6 % sur deux faces                    |
| CuZn15/DC 04 PL5/5     | DC 04 selon DIN EN10139 | CuZn15 5 % sur deux faces                      |
| CuZn10/DC 04 PL5/15    | DC 04 selon DIN EN10139 | CuZn10 5 % sur one face, 15 % sur l'autre face |
| CuZn10/DC 04 PL5/18    | DC 04 selon DIN EN10139 | CuZn10 5 % sur one face, 18 % sur l'autre face |
| CuSn6/DC 04 PL12/0     | DC 04 selon DIN EN10139 | CuSn6 12 % sur one face                        |
| CuNi25/DC 03 PL2/2     | DC 03 selon DIN EN10139 | CuNi25 2 % sur deux faces                      |
| CuNi20/DC 04 PL5/5     | DC 04 selon DIN EN10139 | CuNi20 5 % sur deux faces                      |
| CuNi15/DC 04 PL7,5/7,5 | DC 04 selon DIN EN10139 | CuNi15 7,5 % sur deux faces                    |
| Ni99,2/DC 03 PL2,7/2,7 | DC 03 selon DIN EN10139 | Ni99,2 2,7 % sur deux faces                    |

Part de la couche min. 2 % de l'épaisseur entière.  
D'autres combinaisons après convention.

## 1.2 ACHIERS INOXYDABLES AVEC COUCHES EN CUIVRE, ALLIAGES DE CUIVRE ET NICKEL

| APPELLATION-AMW                     | MATIERE NOYAU            | MATIERE COUCHE                |
|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| SE-Cu/X5CrNi18-10 PL20/0            | 1.4301 selon DIN EN10088 | Cu-PHC 20 % sur une face      |
| SF-Cu/X2CrNi19-11 PL6/0             | 1.4306 selon DIN EN10088 | Cu-DHP 6 % sur une face       |
| SF-Cu/X10CrNi18-8 PL10/10           | 1.4310 selon DIN EN10088 | Cu-DHP 10 % sur deux faces    |
| SF-Cu/X6CrTi12 PL12,7/12,7          | 1.4512 selon DIN EN10088 | Cu-DHP 12,7 % sur deux faces  |
| CuSn6/X2CrMoTi18-2 PL33/33          | 1.4521 selon DIN EN10088 | CuSn6 33 % sur deux faces     |
| LC-Ni99,6/X6CrNiMoTi17-12-2 PL25/25 | 1.4571 selon DIN EN10088 | LC-Ni99,6 25 % sur deux faces |

Part de la couche min. 2 % de l'épaisseur entière.  
D'autres combinaisons après convention.

## 1.3 COLAMINÉES SPÉCIALES

| APPELLATION-AMW           | MATIERE NOYAU             | MATIERE COUCHE                |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| Ni99,6/SE-Cu PL7/0        | Cu-PHC selon DIN EN 13599 | Ni99,6 7 % sur une face       |
| SE-Cu/FeNi36 PL22,5/22,5  | Ni36 selon SEW 385        | Cu-PHC 22,5 % sur deux faces  |
| CuZn20Ni5/Ni99,2 PL44/44  | Ni99,2 selon DIN 17740    | CuZn20Ni5 44 % sur deux faces |
| CuNi25/Ni99,2 PL46,5/46,5 | Ni99,2 selon DIN 17740    | CuNi25 46,5 % sur deux faces  |

Part de la couche min. 2 % de l'épaisseur entière.  
D'autres combinaisons après convention.

## 2. PROPRIETES

Les propriétés des bandes plaqués résultent de la combinaison des composants seuls des quels les bandes plaqués consistent.

Selon l'application nous effectuons les livraisons aux états recuit, capable pour l'emboutissage profond ou durci par écrouissage.

Critères de contrôle sont:

Charge de rupture, limite élastique, dureté, profondeur d'emboutissage, grosseur de grain.

Contôles spéciaux sont par exemple l'enquête de la résistivité électrique et de la corne.

D'autres propriétés après convention.

### 3. DIMENSIONS ET TOLERANCES

(données en mm)

#### TOLERANCES SUR EPAISSEUR

| EPAISSEUR     | LARGEUR<br>≤ 250 |         | LARGEUR<br>> 250 - 300 |         |
|---------------|------------------|---------|------------------------|---------|
|               | standard         | fine    | standard               | fine    |
| ≤ 0,20        | ± 0,015          | ± 0,013 | ± 0,020                | ± 0,015 |
| > 0,20 - 0,30 | ± 0,020          | ± 0,015 | ± 0,030                | ± 0,020 |
| > 0,30 - 0,50 | ± 0,025          | ± 0,020 | ± 0,040                | ± 0,030 |
| > 0,50 - 0,80 | ± 0,030          | ± 0,025 | ± 0,050                | ± 0,035 |
| > 0,80 - 1,00 | ± 0,035          | ± 0,030 | ± 0,050                | ± 0,035 |
| > 1,00 - 1,50 | ± 0,040          | ± 0,030 | ± 0,060                | ± 0,040 |
| > 1,50 - 1,80 | ± 0,045          | ± 0,035 | ± 0,070                | ± 0,050 |
| > 1,80 - 2,50 | ± 0,050          | ± 0,040 | ± 0,080                | ± 0,060 |
| > 2,50 - 3,00 | ± 0,060          | ± 0,050 | ± 0,090                | ± 0,070 |

D'autres épaisseurs et tolérances sur demande.

#### TOLERANCES SUR LARGEUR

| LARGEUR     | EPAISSEUR<br>≤ 0,40 | EPAISSEUR<br>> 0,40 - 1,50 | EPAISSEUR<br>> 1,50 - 2,00 | EPAISSEUR<br>> 2,00 - 3,00 |
|-------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| ≤ 125       | + 0,3               | + 0,4                      | + 0,6                      | + 0,8                      |
| > 125 - 250 | + 0,4               | + 0,6                      | + 0,8                      | + 1,0                      |
| > 250 - 300 | + 0,6               | + 0,8                      | + 1,0                      | + 1,2                      |

D'autres largeurs et tolérances sur demande.

#### TOLERANCES SUR LONGUEUR (POUR PLAQUES)

| EPAISSEUR   | LONGUEUR<br>500 - 3000 |
|-------------|------------------------|
| 0,40 - 2,00 | + 10                   |

D'autres longueurs et tolérances sur demande.

## 4. ASPECTS DE SURFACE

Selon la demande du client les bandes reçoivent une surface écroui ou brossé, qui peut huilé au choix.

D'autres aspects de surface sont possibles sur demande.

## 5. CONDITIONNEMENT DE LIVRAISON

(données en mm)

| FORME  | EPAISSEUR   | LARGEUR  | LONGUEUR   | DIAMETRE INTERIEUR DE LA BOBINE | DIAMETRE EXTERIEUR DE LA BOBINE |
|--------|-------------|----------|------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Bande  | 0,10 - 3,00 | 10 - 300 |            | 300/400/500                     | max. 1050                       |
| Plaque | 0,40 - 2,00 | 50 - 300 | 500 - 3000 |                                 |                                 |

D'autres conditionnements de livraison sur demande.

Les données concernant les conditions ou utilisations de ces alliages sont données à titre d'information.

Les conventions ou accords sur certaines propriétés ou applications nécessitent toujours une confirmation écrite.

Auerhammer Metallwerk GmbH  
Hammerplatz 1  
08280 Aue/Sachsen  
Allemagne



Tel.: +49 3771 272-0  
Fax: +49 3771 272-201  
E-Mail: [postmaster\\_amw@auerhammer-metallwerk.de](mailto:postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de)  
Internet: [www.auerhammer.com](http://www.auerhammer.com)