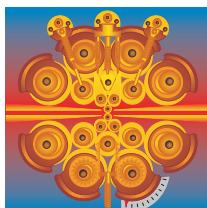


Термобиметаллы

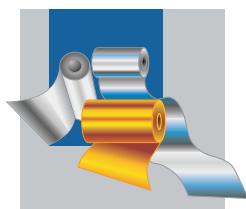


Плакированные материалы



Полосовой металл

Магнитомягкие железоникелевые сплавы
Сплавы с заданным температурным коэффициентом
линейного расширения и сплавы для спайки со стеклом
Никель
Никелевохромовые сплавы
Никелевомедные сплавы
Медноникелевые сплавы
Никелевомарганцевые сплавы



Металлические пленки

Группа изделий:

Плакированные материалы

1. Материалы

1.1 Мягкая нелегированная сталь с покрытиями из меди, медных сплавов и никеля

Обозначение Ауэрхаммер	Основной материал	Материал покрытия	
SE-Cu99,90/DC 04 PL5/0	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	5 % одностороннее
SF-Cu99,90/DC 04 PL5/0	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-DHP	5 % одностороннее
SE-Cu99,90/DC 04 PL10/0	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	10 % одностороннее
SE-Cu99,90/DC 04 PL5/5	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	5 % двухстороннее
SE-Cu99,90/DC 04 PL10/10	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	10 % двухстороннее
SE-Cu99,90/DC 04 PL63/4	DC 04 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	63 % одна, 4 % другая сторона
SE-Cu99,90/DC 03 PL20/0	DC 03 согласно DIN EN10139	Cu-PHC	20 % одностороннее
SF-Cu99,90/DC 03 PL2,5/2,5	DC 03 согласно DIN EN10139	Cu-DHP	2,5 % двухстороннее
CuZn37/DC 04 PL5/10	DC 04 согласно DIN EN10139	CuZn37	5 % одна, 10 % другая сторона
CuZn25/DC 04 PL2,6/2,6	DC 04 согласно DIN EN10139	CuZn25	2,6 % двухстороннее
CuZn15/DC 04 PL5/5	DC 04 согласно DIN EN10139	CuZn15	5 % двухстороннее
CuZn10/DC 04 PL5/15	DC 04 согласно DIN EN10139	CuZn10	5 % одна, 15 % другая сторона
CuZn10/DC 04 PL5/18	DC 04 согласно DIN EN10139	CuZn10	5 % одна, 18 % другая сторона
CuSn6/DC 04 PL12/0	DC 04 согласно DIN EN10139	CuSn6	12 % одностороннее
CuNi25/DC 03 PL2/2	DC 03 согласно DIN EN10139	CuNi25	2 % двухстороннее
CuNi20/DC 04 PL5/5	DC 04 согласно DIN EN10139	CuNi20	5 % двухстороннее
CuNi15/DC 04 PL7,5/7,5	DC 04 согласно DIN EN10139	CuNi15	7,5 % двухстороннее
Ni99,2/DC 03 PL2,7/2,7	DC 03 согласно DIN EN10139	Ni99,2	2,7 % двухстороннее

Минимальная доля покрытия составляет 2 % от общей толщины.
Другие сочетания оговариваются отдельно.

1.2 Нержавеющая сталь с покрытиями из меди, медных сплавов и никеля

Обозначение Ауэрхаммер	Основной материал	Материал покрытия
SE-Cu99,90/X5CrNi18-10 PL20/0	1.4301 согласно DIN EN10088	Cu-PHC 20 % одностороннее
SF-Cu99,90/X2CrNi19-11 PL6/0	1.4306 согласно DIN EN10088	Cu-DHP 6 % одностороннее
SF-Cu99,90/X10CrNi18-8 PL10/10	1.4310 согласно DIN EN10088	Cu-DHP 10 % двухстороннее
SF-Cu99,90/X6CrTi12 PL12,7/12,7	1.4512 согласно DIN EN10088	Cu-DHP 12,7 % двухстороннее
CuSn6/X2CrMoTi18-2 PL33/33	1.4521 согласно DIN EN10088	CuSn6 33 % двухстороннее
LC-Ni99,6/X6CrNiMoTi17-12-2 PL25/25	1.4571 согласно DIN EN10088	LC-Ni99,6 25 % двухстороннее

Минимальная доля покрытия составляет 2 % от общей толщины.
Другие сочетания оговариваются отдельно.

1.3 Специальные варианты плакирования

Обозначение Ауэрхаммер	Основной материал	Материал покрытия
Ni99,6/SE-Cu PL7/0	Cu-PHC согласно DIN EN13599	Ni99,6 7 % одностороннее
SE-Cu/FeNi36 PL22,5/22,5	Ni36 согласно SEW 385	Cu-PHC 22,5 % двухстороннее
CuZn20Ni5/Ni99,2 PL44/44	Ni99,2 согласно DIN 17740	CuZn20Ni5 44 % двухстороннее
CuNi25/Ni99,2 PL46,5/46,5	Ni99,2 согласно DIN 17740	CuNi25 46,5 % двухстороннее

Минимальная доля покрытия составляет 2 % от общей толщины.
Другие сочетания оговариваются отдельно.

2. Характеристики

Характеристики плакированных лент являются следствием сочетания свойств отдельных компонентов, из которых состоят плакированные ленты.

В зависимости от предполагаемого варианта применения плакированных лент, они поставляются в мягком или пригодном для глубокой вытяжки состоянии, а также с наклепом. В качестве критериев оценки возможны следующие варианты:

Прочность при растяжении, предел текучести, растяжение, твердость, вытяжка, размер зерна.

Специальными проверками считаются, например, выявление удельного электрического сопротивления и оценка штампуемости материала.

Другие характеристики материалов оговариваются отдельно.

3. Размеры и допуски

(Данные в мм)

Допуски по толщине

Толщина	Ширина до 250		Ширина св. 250 до 300	
	Обычный	Тонкий	Обычный	Тонкий
до 0,20	$\pm 0,015$	$\pm 0,013$	$\pm 0,020$	$\pm 0,015$
св. 0,20 до 0,30	$\pm 0,020$	$\pm 0,015$	$\pm 0,030$	$\pm 0,020$
св. 0,30 до 0,50	$\pm 0,025$	$\pm 0,020$	$\pm 0,040$	$\pm 0,030$
св. 0,50 до 0,80	$\pm 0,030$	$\pm 0,025$	$\pm 0,050$	$\pm 0,035$
св. 0,80 до 1,00	$\pm 0,035$	$\pm 0,030$	$\pm 0,050$	$\pm 0,035$
св. 1,00 до 1,50	$\pm 0,040$	$\pm 0,030$	$\pm 0,060$	$\pm 0,040$
св. 1,50 до 1,80	$\pm 0,045$	$\pm 0,035$	$\pm 0,070$	$\pm 0,050$
св. 1,80 до 2,50	$\pm 0,050$	$\pm 0,040$	$\pm 0,080$	$\pm 0,060$
св. 2,50 до 3,00	$\pm 0,060$	$\pm 0,050$	$\pm 0,090$	$\pm 0,070$

По согласованию изготовителя с потребителем возможны другие допуски.

Допуски по ширине

Ширина	Толщина до 0,40	Толщина св. 0,40 до 1,50	Толщина св. 1,50 до 2,00	Толщина св. 2,00 до 3,00
до 125	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8
св. 125 до 250	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0
св. 250 до 300	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0	+ 1,2

По согласованию изготовителя с потребителем возможны другие допуски.

Допуски по длине (для полос)

Толщина	Длина от 500 до 3000
от 0,40 до 2,00	+ 10

По согласованию изготовителя с потребителем возможны другие допуски.

4. Характер поверхности

По желанию заказчика ленты изготавливаются с холоднокатаной или сатинированной поверхностью, которая может быть, в том числе, покрыта маслом.

Другие характеристики поверхности оговариваются отдельно.

5. Формы поставки

(Данные в мм)

Форма	Толщина	Ширина	Длина	Внутренний диаметр бухты	Внешний диаметр бухты
Лента	от 0,10 до 3,00	от 10 до 300		300/400/500	макс. 1050
Полосы	от 0,40 до 2,00	от 50 до 300	от 500 до 3000		

По согласованию изготовителя с потребителем возможны другие размеры.

Все данные в этом паспорте материала - для информации.
Другие свойства могут быть установлены соответственно спецификациям и требованиям клиента.

Ауэрхаммер Металлверк ГмбХ
Хаммерплатц 1
08280 Ауэ/Саксония,
Германия



Тел.: +49 3771 272-0
Факс: +49 3771 272-201
Е-маил: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Интернет: www.auerhammer.com