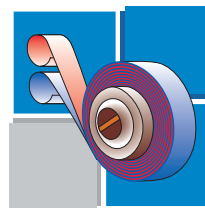
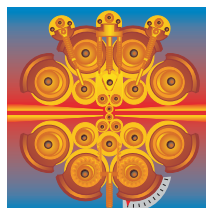


Thermobimetalle



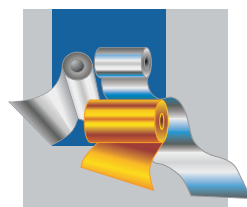
Plattierte Bänder



Metallbänder

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen

- Einschmelz- und Ausdehnungslegierungen
- Nickel
- Nickel-Chrom-Legierungen
- Nickel-Kupfer-Legierungen
- Kupfer-Nickel-Legierungen
- Nickel-Mangan-Legierungen



Metallische Folien

Produktgruppe:

Weichmagnetische Eisen-Nickel-Legierungen

1. WERKSTOFFE

AMW-BEZEICHNUNG	WERKSTOFFE	STANDARD	WERKSTOFFNR. DIN/UNS
Normaperm	FeNi36	DIN 17745/DIN 17405/ DIN IEC 740-2	1.3910/1.3911
Nifemax	FeNi48	DIN 17745/DIN 17405/ DIN IEC 740-2/ASTM A 753	1.3922/1.3926/ 1.3927/K94840
Perm 77	FeNi77CuMo	DIN 17745/DIN 17405/ DIN IEC 740-2	2.4530
Super-Muniperm	FeNi80Mo	DIN 17745/DIN 17405/DIN IEC 740-2/ ASTM A 753/MIL-N-14411C	2.4545 N14080

2. DURCHSCHNITTLICHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(Angaben in Masseprozent)

AMW-BEZEICHNUNG	Ni	Mn	Mo	S	Cr	Cu	C	Si	P	Fe
Normaperm	36	0,3	≤ 0,2	≤ 0,008	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,02	≤ 0,2	≤ 0,02	Rest
Nifemax	48	0,4	≤ 0,2	≤ 0,008	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,02	≤ 0,2	≤ 0,02	Rest
Perm 77	77	0,5	4,1	≤ 0,008	≤ 0,3	4,4	≤ 0,02	≤ 0,2	≤ 0,02	Rest
Super-Muniperm	80	0,5	4,9	≤ 0,008	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,02	≤ 0,15	≤ 0,02	Rest

3. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	DICHTE	B _s	T _c	H _c	μ _{0,4} ¹	μ _{max} ¹	E-MODUL
	g/cm ³	T	°C	A/m	DC-/AC-WERTE	DC-/AC-WERTE	GPa
Normaperm	8,2	1,2	240	10	6000/5000	25000/20000	135
Nifemax	8,3	1,5	470	4	13000/9000	150000/70000	150
Perm 77	8,8	0,75	410	0,5	250000/100000	300000/150000	195
Super-Muniperm	8,8	0,75	410	0,5	250000/100000	300000/150000	195

1 Gemessen an Ringbandkernen Banddicke 0,2 mm

B_s - Sättigungsinduktion

T_c - Curietemperatur

H_c - Koerzitivfeldstärke

μ_{0,4} - Anfangspermeabilität

μ_{max} - Maximalpermeabilität

DC - Gleichstrom

AC - Wechselstrom

4. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

AMW-BEZEICHNUNG	ZUSTAND	0,2 % - DEHNGRENZE	ZUG- FESTIGKEIT	VICKERS- HÄRTE
		MPa	MPa	HV
Normaperm	geglüht hart	280 750	440 800	140 230
Nifemax	geglüht hart	300 800	520 850	140 250
Perm 77	geglüht hart	320 1000	630 1050	160 320
Super-Muniperm	geglüht hart	320 1050	650 1100	160 330

5. ABMESSUNGEN UND TOLERANZEN

(Angaben in mm)

DICKENTOLERANZEN

DICKE	BREITE 10 - 50	BREITE > 50 - 200	BREITE > 200 - 320
0,10 - 0,20	$\pm 0,010$	$\pm 0,015$	$\pm 0,020$
> 0,20 - 0,50	$\pm 0,020$	$\pm 0,020$	$\pm 0,030$
> 0,50 - 1,00	$\pm 0,030$	$\pm 0,030$	$\pm 0,040$
> 1,00	$\pm 0,050$	$\pm 0,050$	$\pm 0,070$

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage.

BREITENTOLERANZEN

BREITE	DICKE 0,10 - 0,20	DICKE > 0,20 - 0,50	DICKE > 0,50 - 1,00	DICKE > 1,00 - 2,00
10 - 50	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$
> 50 - 200	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
> 200 - 320	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage.

LÄNGENTOLERANZEN (FÜR STREIFEN)

DICKE	LÄNGE 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Andere Längen und Toleranzen auf Anfrage.

6. LIEFERFORMEN

(Angaben in mm)

FORM	DICKE	BREITE	LÄNGE	RINGINNEN-DURCHMESSER	RINGAUSSEN-DURCHMESSER
Band	0,10 - 2,00	10 - 320		300/400/500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 320	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Werkstoffdatenblatt sind nur zur Information.
Andere Eigenschaften können entsprechend Kundenspezifikation eingestellt werden.

Zusagen auf bestimmte Eigenschaften oder Verwendungszwecke bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung

Auerhammer Metallwerk GmbH
Hammerplatz 1
08280 Aue/Sachsen
Deutschland



Tel.: +49 (0)3771 272-0
Fax: +49 (0)3771 272-201
E-Mail: postmaster_amw@auerhammer-metallwerk.de
Internet: www.auerhammer.com