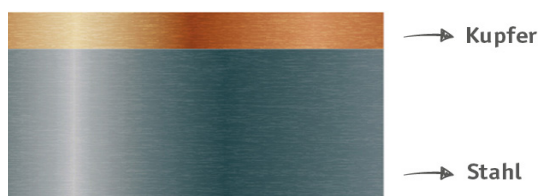


Eigenschaften

Ein plattierter Werkstoffverbund besteht aus mindestens einem Grundwerkstoff und einem Aufagewerkstoff, die im Kaltwalzverfahren miteinander verbunden werden. So lassen sich die positiven Eigenschaften der unterschiedlichen metallischen Bänder vereinen. Je nach Verwendungszweck erfolgen die Lieferungen in den Zuständen weich, tiefziehfähig oder kaltverfestigt. Als Prüfkriterien können Streckgrenze, Zugfestigkeit, Dehnung, Härte, Tiefziehung und Korngröße, bei Sonderprüfungen der elektrische Widerstand und die Züpflichkeit verwendet werden. Andere Eigenschaften nach Vereinbarung.

Beispiele Zwei- und Dreilagengerbunde



Werkstoffmöglichkeiten	
Kupfer	Cu-PHC, etc.
Nickel	Ni99,2 / LC-Ni 99 / LC-Ni 99,6, etc.
Messing	CuZn10 / CuZn37 / CuZn25, etc.
Bronze	CuSn6, etc.
Legierungen	Nickel-, Eisen-Nickel-, Kupferlegierungen
Edelstahl	1.4301 / 1.4306 / 1.4310 / 1.4541 / 1.4404 / 1.4512 / 1.4521 / 1.4571, etc.
Stahl unlegiert	DC04 / DD11 / DD14 / C10, etc.

Die gesamte Vielfalt der Werkstoffmöglichkeiten finden Sie online.

Unter www.clad-configurator.de können Sie Ihren individuellen Plattierverbund mit bis zu fünf Materialschichten in den gewünschten Dickenverhältnisse erstellen.

Ist ein Schichtaufbau konfiguriert, berechnet der Server binnen Sekunden die dazu gehörigen Materialeigenschaften, wie mechanische, chemische und physikalische Daten. Der individuelle Plattierverbund wird dann zusammen mit den Produktinformationen über ein Online-Formular an die eigene Emailadresse versendet.



Dickentoleranzen (in mm)

Dicke	Breite < 250		Breite > 250 - 300	
	normal	fein	normal	fein
< 0,20	+/- 0,015	+/- 0,013	+/- 0,020	+/- 0,015
> 0,20 - 0,30	+/- 0,020	+/- 0,015	+/- 0,030	+/- 0,020
> 0,30 - 0,50	+/- 0,025	+/- 0,020	+/- 0,040	+/- 0,030
> 0,50 - 0,80	+/- 0,030	+/- 0,025	+/- 0,050	+/- 0,035
> 0,80 - 1,00	+/- 0,035	+/- 0,030	+/- 0,050	+/- 0,035
> 1,00 - 1,50	+/- 0,040	+/- 0,030	+/- 0,060	+/- 0,040
> 1,50 - 1,80	+/- 0,045	+/- 0,035	+/- 0,070	+/- 0,050
> 1,80 - 2,50	+/- 0,050	+/- 0,040	+/- 0,080	+/- 0,060
> 2,50 - 3,00	+/- 0,060	+/- 0,050	+/- 0,090	+/- 0,070

Andere Dicken und Toleranzen auf Anfrage

Breitentoleranzen (in mm)

Breite	Dicke ≤ 0,40	Dicke > 0,40 - 1,50	Dicke > 1,50 - 2,00	Dicke > 2,00 - 3,00
≤ 125	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8
> 125 - 250	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0
> 250 - 300	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0	+ 1,2

Andere Breiten und Toleranzen auf Anfrage

Längentoleranzen (für Streifen)

Dicke	Länge 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

Lieferformen (in mm)

Form	Dicke	Breite	Länge	Innenring Ø	Außenring Ø
Band	0,10 - 3,00	10 - 300		300 / 400 / 500	max. 1050
Streifen	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Andere Dicken und Breiten auf Anfrage

Oberflächenbeschaffenheit

Die Bänder erhalten, je nach Kundenwunsch, eine kaltgewalzte oder gebürstete Oberfläche. Diese kann wahlweise auch beölt werden.

Wichtiger Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern Anhaltswerte und entsprechen unseren Erfahrungen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.